

Original BMW Teile und Zubehör. Einbauanleitung.



Nachrüstsatz M Performance Exterieurkomponenten.

BMW X6 (G06, G06 LCI)

BMW X6 M (F96, F96 LCI)

Nachrüstsatz-Nummer

Teilenummer	Bauteilbezeichnung	Typ	Einbauzeit (Std.)
51 19 2 460 601	Heckfinnen Hochglanz schwarz links/rechts	G06, G06 LCI, F96, F96 LCI	0,50
51 71 2 467 263	Frontziergitter Carbon	F96	0,25
51 71 2 467 264	Frontziergitter Carbon	G06	0,25
51 13 5 A69 BE6	Frontziergitter Carbon	F96 LCI	0,25
51 71 2 467 265	Frontziergitter Carbon Iconic Glow	G06	0,50
51 19 2 469 972	Schwellerereinsatz Carbon rechts	G06, G06 LCI	0,75
51 19 2 469 973	Schwellerereinsatz Carbon links	G06, G06 LCI	0,75
51 19 5 A4D F00	Frontaufsatz Carbon rechts	G06 LCI	0,50
51 19 5 A4D F01	Frontaufsatz Carbon links	G06 LCI	0,50
51 11 5 B31 504	Frontaufsatz Carbon rechts	G06 LCI	0,50
51 11 5 B31 505	Frontaufsatz Carbon links	G06 LCI	0,50
51 11 5 A56 346	Blende Bremsluftschacht Carbon MSP* rechts	G06 LCI	0,25
51 11 5 A56 348	Blende Bremsluftschacht Carbon MPA** rechts	G06 LCI	0,25
51 11 5 A56 347	Blende Bremsluftschacht Carbon links	G06 LCI	0,25
51 62 5 A61 B49	Heckspoiler Carbon	G06 LCI, F96 LCI	0,25

* MSP = M Sport Paket

** MPA = M Performance Automobile

Einbauzeit

Einbauzeit siehe Tabelle. Diese kann je nach Zustand und Ausstattung des Fahrzeugs und der Art der Umrüstung abweichen.

Wichtige Hinweise

Diese Einbauanleitung ist in erster Linie zum Gebrauch in der BMW Handelsorganisation sowie durch autorisierte BMW Service Betriebe bestimmt.

Zielgruppe dieser Einbauanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen.

Alle Arbeiten sind mit Hilfe von aktuellen BMW Reparaturanleitungen, Stromlaufplänen, Wartungshandbüchern und Arbeitsanleitungen in rationeller Reihenfolge mit den vorgeschriebenen Werkzeugen (Sonderwerkzeugen) und unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen.

Beschränken Sie bei Montage- oder Funktionsproblemen die Fehlersuche auf ca. 0,5 Stunden für mechanische bzw. 1,0 Stunden für elektrische Arbeiten.

Um unnötigen Mehraufwand zu vermeiden und Kosten zu sparen, senden Sie bitte eine Anfrage an den teiletechnischen Support.



Geben Sie dabei Folgendes an:

- Fahrgestellnummer,
- Teilenummer des Nachrüstsatzes,

- genaue Problembeschreibung,
- bereits durchgeführte Arbeitsschritte.

Den Ausdruck dieser Einbauanleitung nicht archivieren. Die aktuelle Version finden Sie im ETK.

Piktogramme

-  Kennzeichnet Hinweise, die Sie auf Gefahren aufmerksam machen.
-  Kennzeichnet Hinweise, die Sie auf Besonderheiten aufmerksam machen.
- ◀ Kennzeichnet das Ende des Achtung- oder Hinweis-Textes.

Montagehinweise

- Grundsätzlich müssen alle Berührungs-/Klebeflächen der zu verbauenden Komponenten absolut trocken, sauber, wachs-, silikon- und fettfrei sein. Diese Flächen sind mit geeignetem BMW Reiniger bzw. BMW Primer (Ausweisung siehe ETK) unter Einhaltung der entsprechenden Produkthanwendungshinweise zu behandeln.
- Beim Einsatz von Klebebändern sind diese mit einem Anpressdruck zwischen 10 N/cm² und 50 N/cm² anzudrücken.
- Beim Öffnen der Verpackung ist darauf zu achten, dass die Teile nicht beschädigt werden.
- Alle Anbauteile sind vor dem Verbau auf Passgenauigkeit zu überprüfen.
- Alle betroffenen Bauteile und deren Klebeflächen müssen bei Verbau Raumtemperatur aufweisen. Die ideale relative Luftfeuchtigkeit beträgt 50 %. Abweichende Werte verändern die angegebenen Zeiträume.
- Nach Abschluss der Klebe- und Montagearbeiten ist das Fahrzeug noch für mindestens 12 Stunden bei Raumtemperatur abzustellen.
- Bei Verwendung von Klebstoffen ist das Fahrzeug nach 24 Stunden fahrbereit und nach 48 Stunden waschanlagentauglich. Innerhalb von 24 bis 48 Stunden das Fahrzeug nur mit einer Geschwindigkeit von $v_{\max} < 100$ km/h bewegen.
- Die Anbauteile können sich bei Nichtbeachtung der Reaktionszeit des Primers/Klebstoffes lockern und im Fahrbetrieb lösen. Unfallgefahr!
- Der Einbau ist teilweise nur auf einer Fahrzeugseite dargestellt, auf der gegenüberliegenden Fahrzeugseite analog vorgehen.
- Alle Abbildungen zeigen LHD-Fahrzeuge; bei RHD-Fahrzeugen ist sinngemäß entsprechend vorzugehen.

Bestellhinweise

Der Reiniger und der Flüssigklebstoff sind nicht Bestandteil des Nachrüstsets und müssen separat bestellt werden (Ausweisung und Teile-Nr. siehe ETK).

Erforderliches Sonder- und Spezialwerkzeug

Spezialwerkzeug 00 9 327 (Demontagewerkzeug)

Informationen, die dem Kunden auszuhändigen sind

-  **Nur für Frontaufsatz Carbon links Teile-Nr. 51 11 5 B31 505 und Frontaufsatz Carbon rechts Teile-Nr. 51 11 5 B31 504**

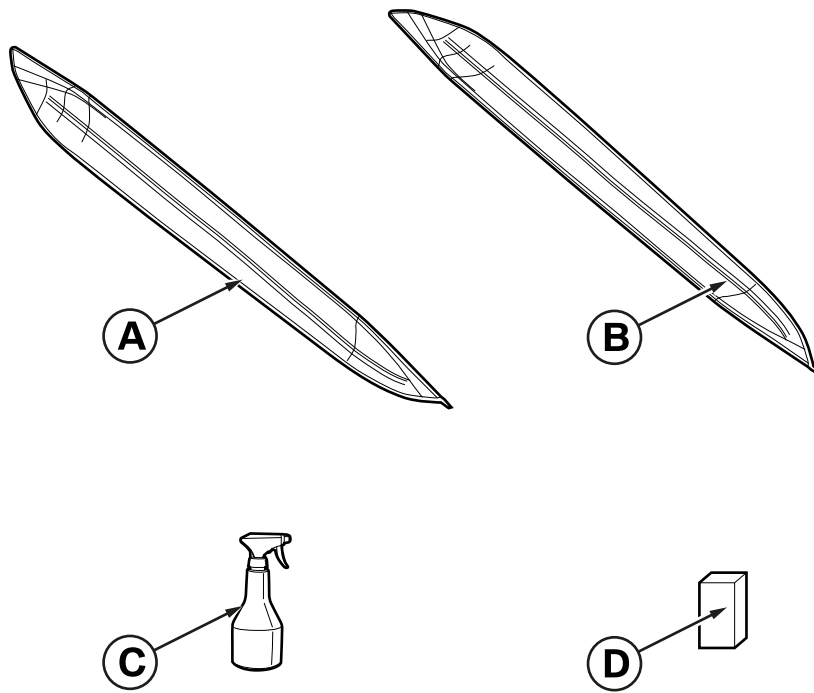
Die angehängte Werkstatt-Bescheinigung ausdrucken und ausfüllen.

Das TÜV-Teilegutachten ausdrucken und alles zusammen dem Kunden aushändigen. ◀

Inhaltsverzeichnis

Kapitel	Seite
1. Teileübersicht Heckfinne Hochglanz schwarz	4
2. Teileübersicht Frontziergitter Carbon und Frontziergitter Carbon Iconic Glow	5
3. Teileübersicht Schwellereinsatz Carbon	6
4. Teileübersicht Frontaufsatz Carbon	7
5. Teileübersicht Lufteinlassblende Carbon	8
6. Teileübersicht Heckspoiler Carbon	9
7. Vorarbeiten	10
8. Montage Heckfinne Hochglanz schwarz	11
9. Montage Frontziergitter Carbon und Frontziergitter Carbon Iconic Glow	13
10. Montage Schwellereinsatz Carbon	15
11. Montage Frontaufsatz Carbon	16
12. Montage Lufteinlassblende Carbon links/rechts	20
13. Montage Heckspoiler Carbon	22
14. Abschließende Arbeiten und Kodierung	24
15. Werkstatt-Bescheinigung	25
16. TÜV_Teilegutachten_Component_Test_Report_CFK Frontaufsatz_front_attachment_G05_06 LCI .	26

1. Teileübersicht Heckfinne Hochglanz schwarz

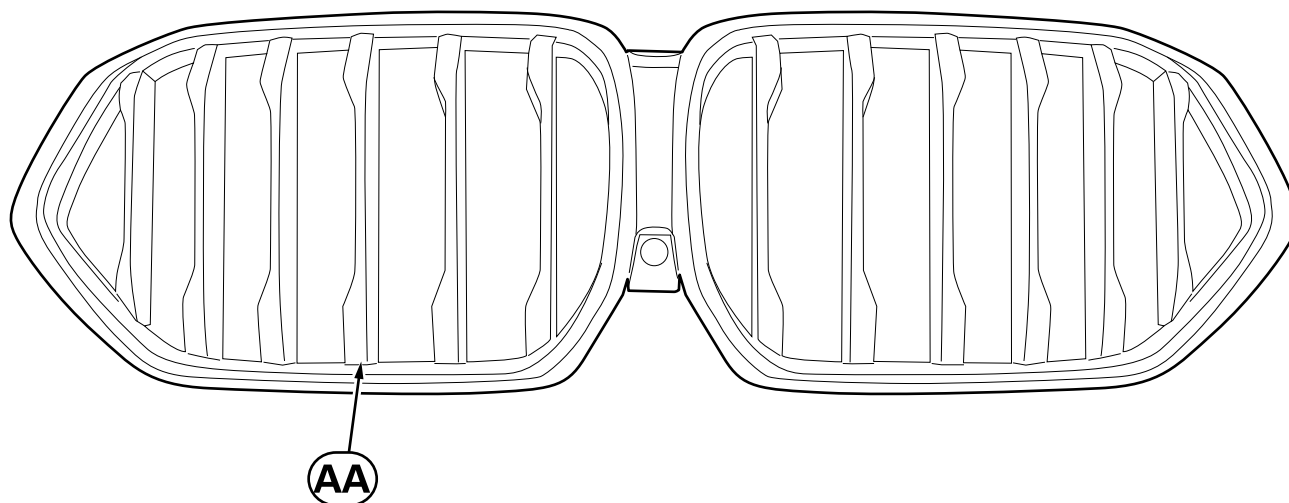


G06 0006 V

Legende

- A** Heckfinne Hochglanz schwarz links
- B** Heckfinne Hochglanz schwarz rechts
- C** Reiniger (nicht im Teilesatz enthalten, Ausweisung siehe ETK)
- D** Flüssigklebstoff (nicht im Teilesatz enthalten, Ausweisung siehe ETK)

2. Teileübersicht Frontziergitter Carbon und Frontziergitter Carbon Iconic Glow

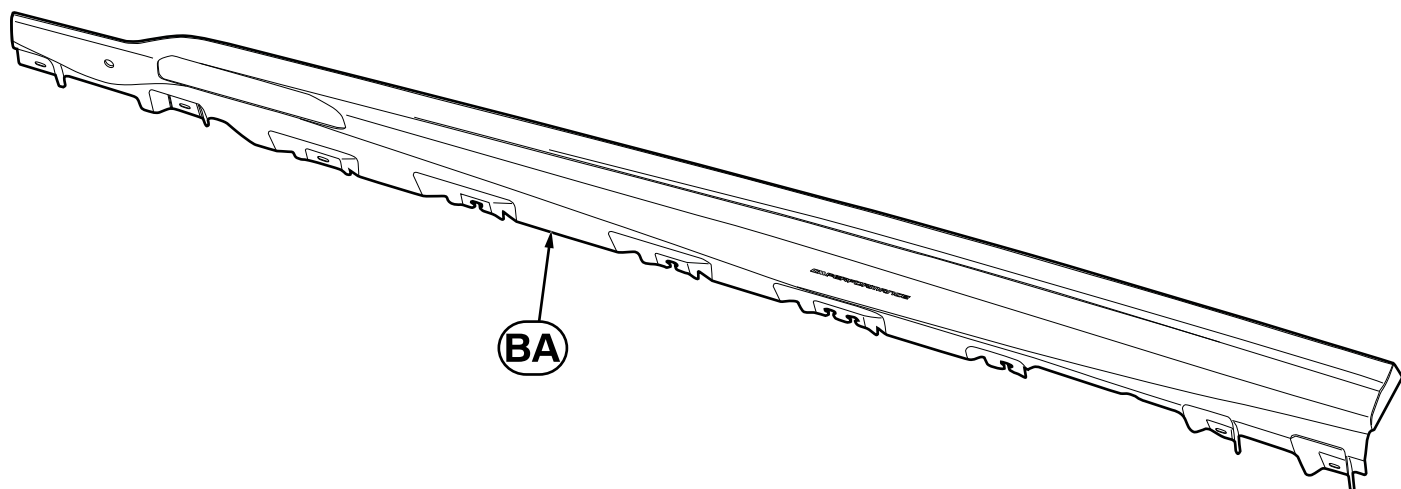


G06 0015 V

Legende

AA Frontziergitter Carbon (Bild zeigt G06)

3. Teileübersicht Schwellereinsatz Carbon

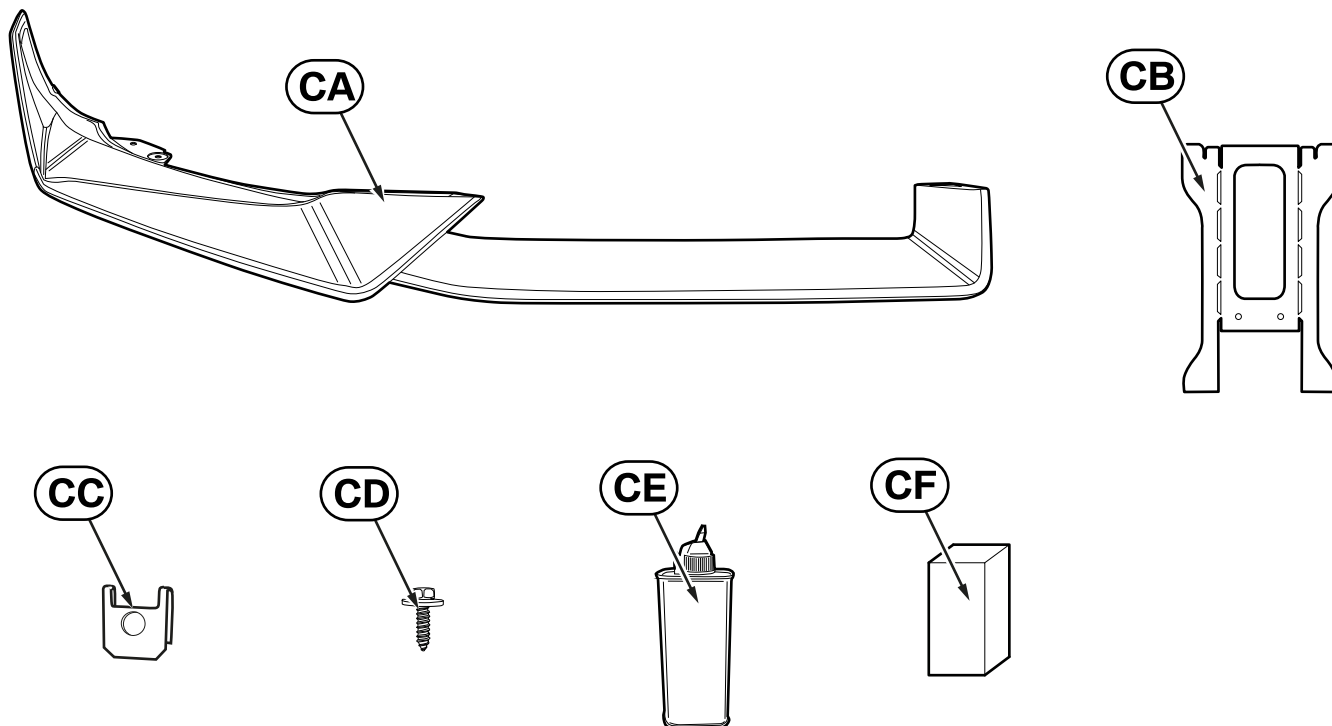


G06 0017 V

Legende

BA Schwellereinsatz Carbon links/rechts (links dargestellt)

4. Teileübersicht Frontaufsatz Carbon

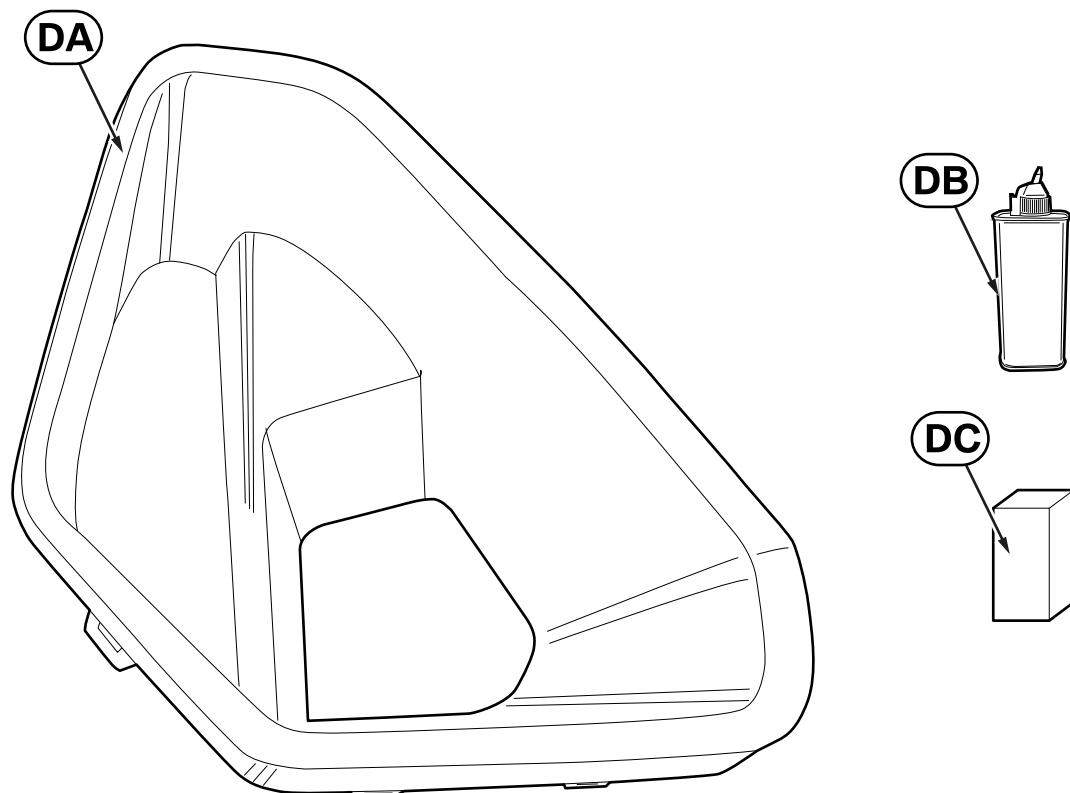


G06 0025 V

Legende

- CA** Frontaufsatz Carbon links/rechts (rechts dargestellt)
- CB** Bohrschablone
- CC** Clip (2 Stück)
- CD** Schraube (2 Stück)
- CE** Reiniger (nicht im Teilesatz enthalten, Ausweisung siehe ETK)
- CF** Flüssigklebstoff (nicht im Teilesatz enthalten, Ausweisung siehe ETK)

5. Teileübersicht Lufteinlassblende Carbon

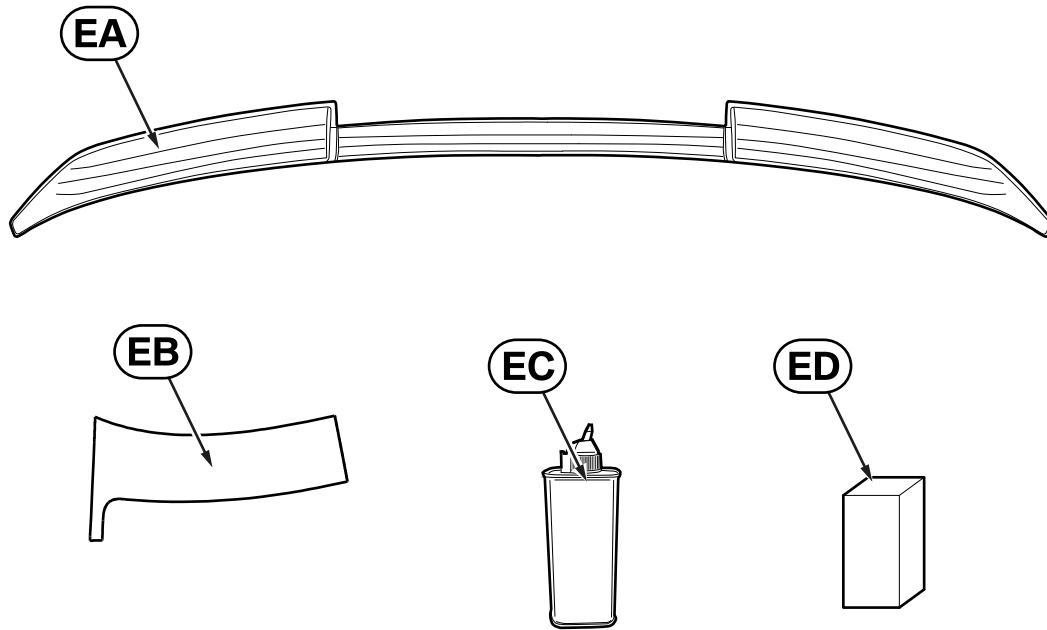


G06 0050 V

Legende

- DA** Lufteinlassblende Carbon links/rechts (links dargestellt)
- DB** Reiniger (nicht im Teilesatz enthalten, Ausweisung siehe ETK)
- DC** Flüssigklebstoff (nicht im Teilesatz enthalten, Ausweisung siehe ETK)

6. Teileübersicht Heckspoiler Carbon



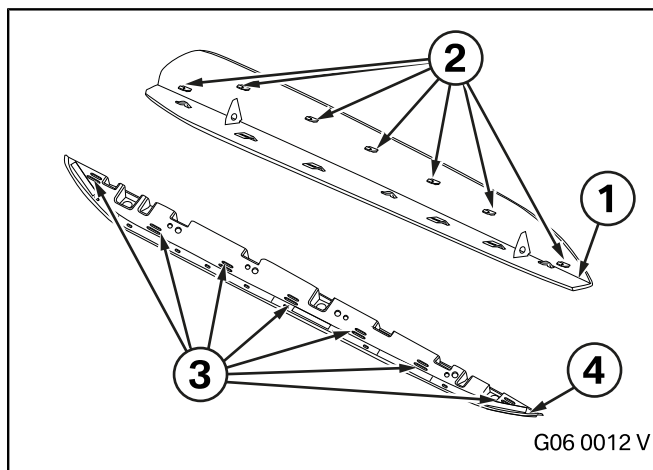
G06 0060 V

Legende

- EA** Heckspoiler Carbon
- EB** Schablone links/rechts (2 Stück, links dargestellt)
- EC** Reiniger (nicht im Teilesatz enthalten, Ausweisung siehe ETK)
- ED** Flüssigklebstoff (nicht im Teilesatz enthalten, Ausweisung siehe ETK)

7. Vorarbeiten

	ISTA/AIR-Nr.
Folgende Komponenten sind vorab zu demontieren	
Für Heckfinne Hochglanz schwarz	
Blende D-Säule	---

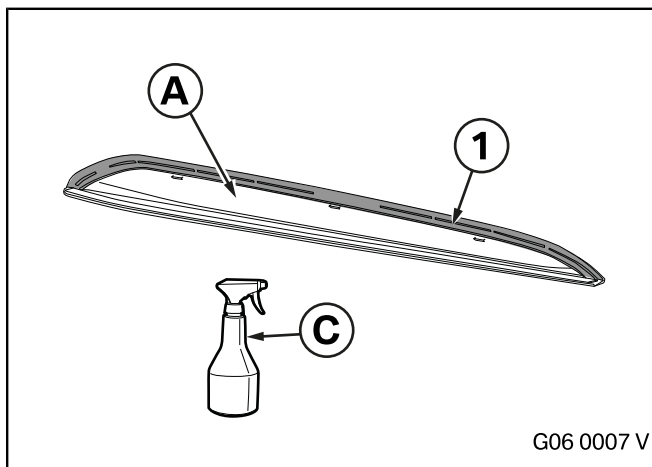


▶ Die Blende D-Säule besteht aus einer Serienblende und einem Trägerstück. ◀

Die Serienblende (1) ist über sieben Clips (2) mit den Öffnungen (3) des Trägerstücks (4) verbunden.

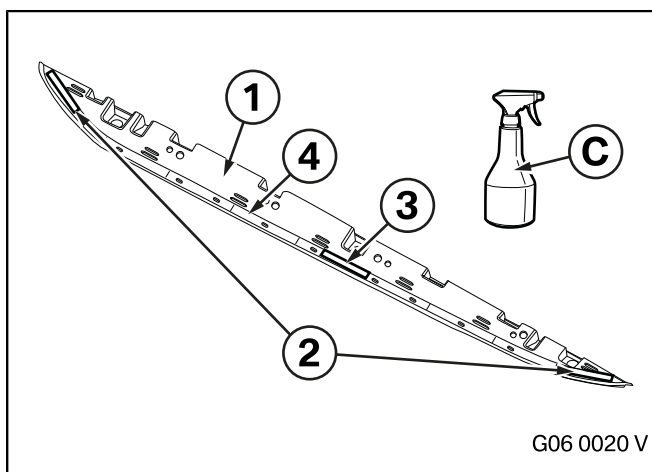
Mit dem Spezialwerkzeug (Demontagewerkzeug) die Serienblende (1) und das Trägerstück (4) trennen.

8. Montage Heckfinne Hochglanz schwarz



Die Fläche (1) auf der Rückseite der Heckfinne **A** mit geeigneten Mitteln aufräumen.

Die Fläche (1) mit Reiniger **C** reinigen.

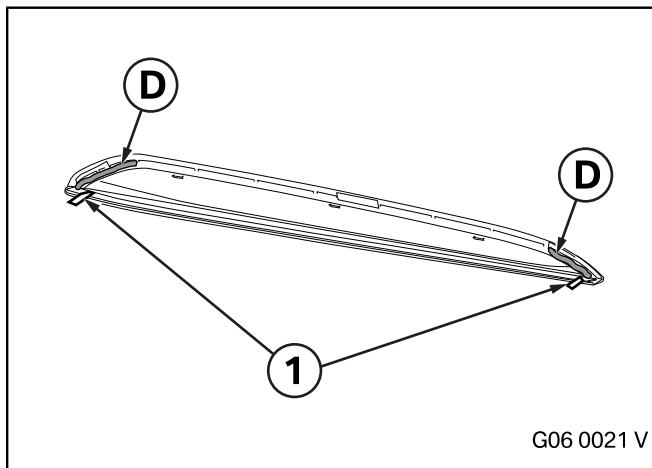


Die Klebefläche muss absolut sauber, staub-, wachs- und fettfrei sein. ◀

Auf der Unterseite der Blende D-Säule (1) die Klebestreifen (2) mit geeigneten Mitteln komplett entfernen.

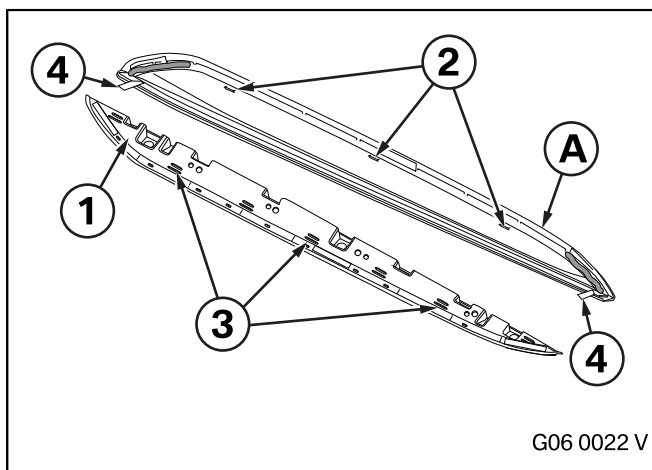
Den Klebestreifen (3) NICHT entfernen. ◀

Den Bereich (4) mit geeigneten Mitteln aufräumen und anschließend mit Reiniger **C** reinigen.



Auf der aufgerauten Fläche der Heckfinne den Flüssigklebstoff **D** in der hierfür vorgesehenen Nut raupeförmig auftragen.

Die Enden (1) der Schutzfolie des Klebebands nach außen umknicken.

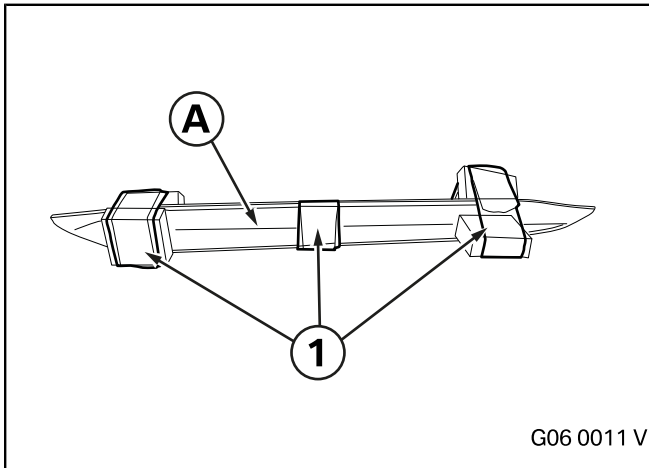


Die Enden der Schutzfolie müssen nach außen zeigen. ◀

Die Heckfinne **A** auf die Blende D-Säule (1) aufsetzen und die Clips (2) von Heckfinne **A** in die Öffnungen (3) von Blende D-Säule einclippen lassen.

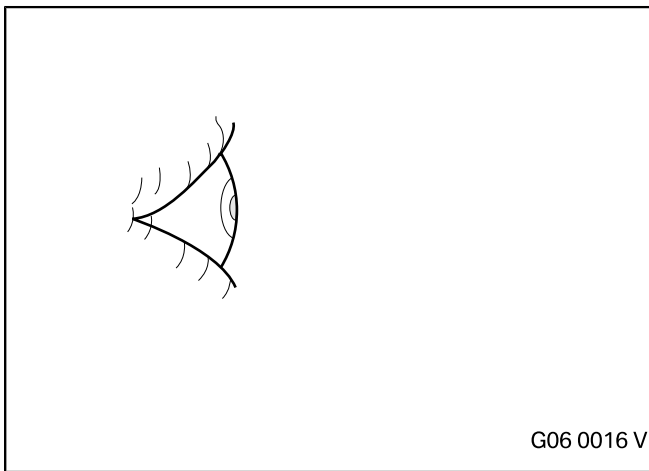
Die Schutzfolie (4) des Klebebands komplett entfernen.

8. Montage Heckfinne Hochglanz schwarz



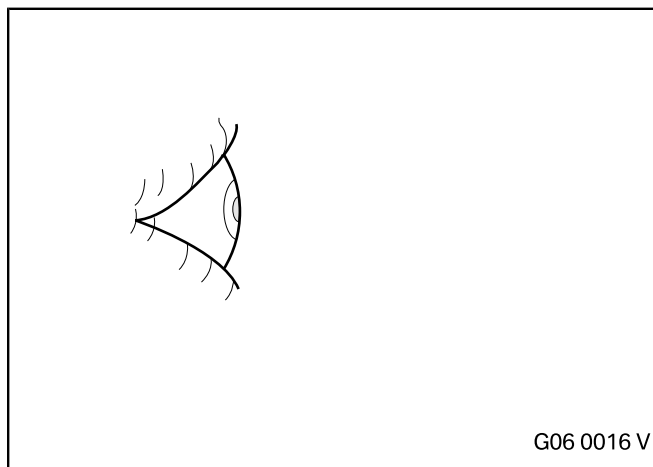
☐ Austretenden Flüssigklebstoff sofort mit geeigneten Mitteln entfernen. ◀

Den Zusammenbau mit geeignetem Klebeband (1) fixieren und **ca. 24 Stunden** bei Raumtemperatur austrocknen lassen. Siehe Montagehinweise auf Seite 2.



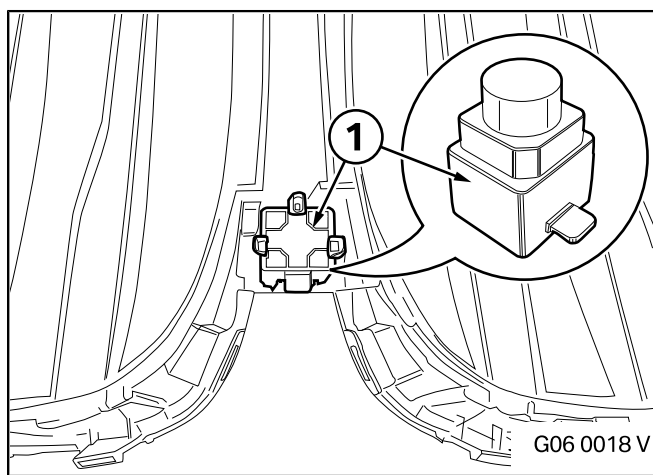
Den Zusammenbau nach **ISTA/AIR** am Fahrzeug verbauen.

9. Montage Frontziergitter Carbon und Frontziergitter Carbon Iconic Glow



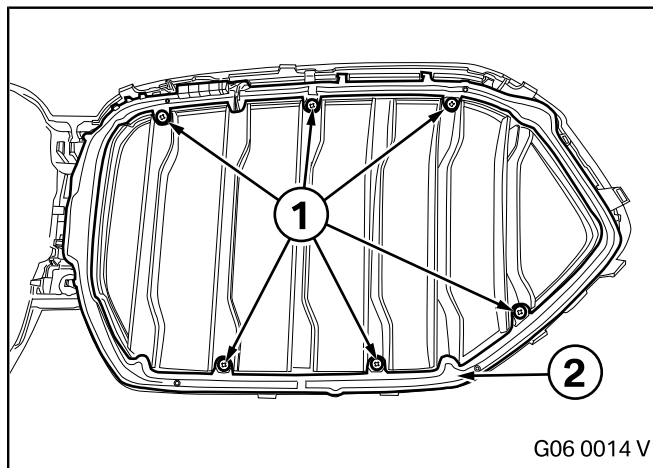
Für alle Fahrzeuge

Frontziergitter nach **ISTA/AIR-Nr. 51 13 000** demontieren.



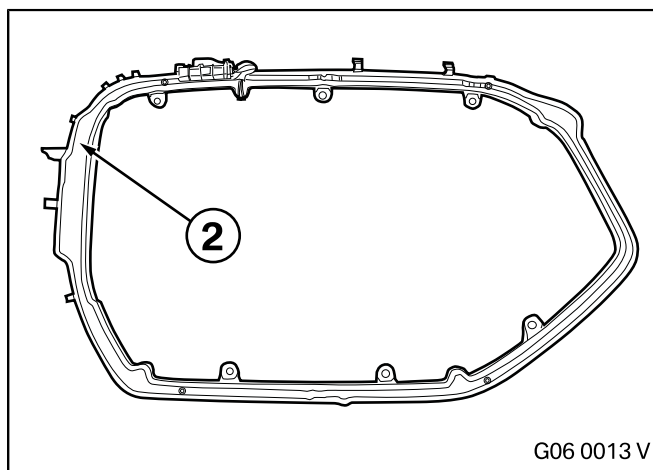
Nur für Fahrzeuge ohne SA 5DN (Parkassistenzsystem Plus)

Stopfen ICAM (1) aus Frontziergitter ausclipsen und in Frontziergitter Carbon **AA** einclipsen.



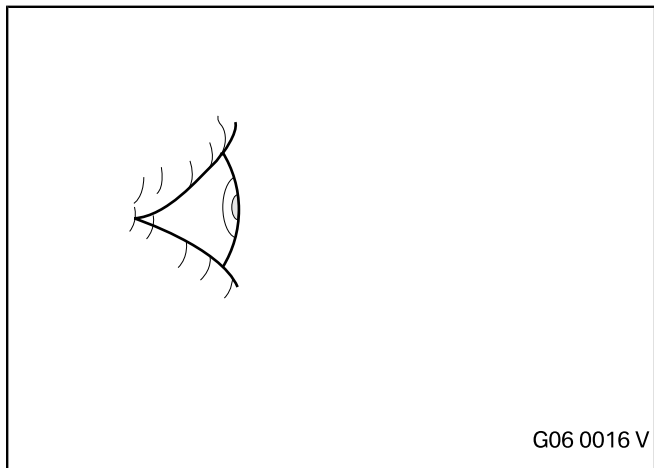
Nur bei Fahrzeugen mit SA 3DN (BMW Niere Iconic Glow)

Die Schrauben (1) der Beleuchtungseinheit (2) auf der Rückseite des demontierten Frontziergitters lösen.



Die Beleuchtungseinheit (2) ausclipsen und in das Frontziergitter Carbon **AA** einclipsen. Mit den vorhandenen Schrauben (1) wieder befestigen.

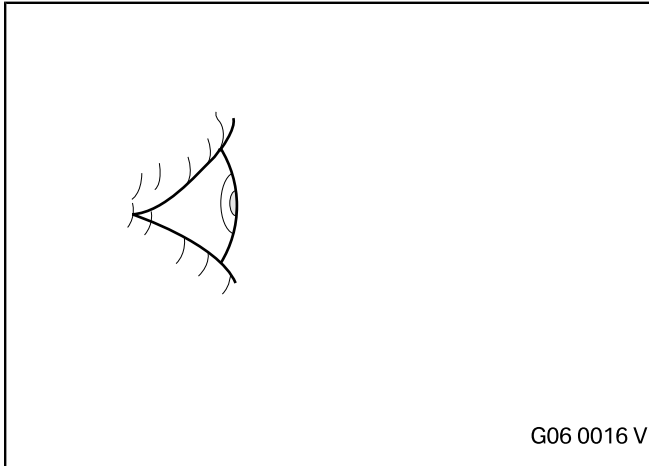
9. Montage Frontziergitter Carbon und Frontziergitter Carbon Iconic Glow



Für alle Fahrzeuge

Frontziergitter Carbon **AA** nach
ISTA/AIR-Nr. 51 13 000 montieren.

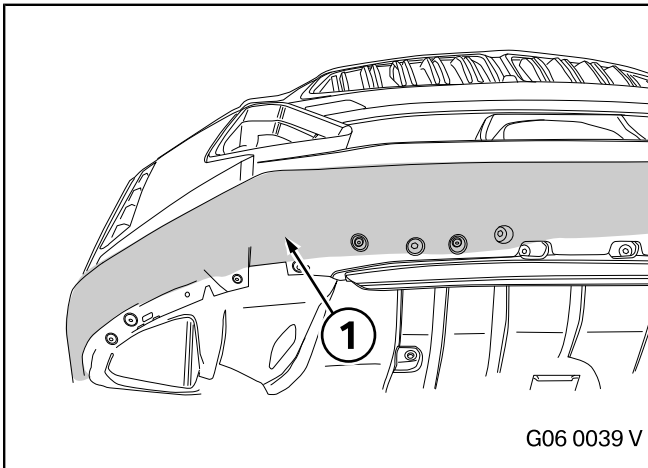
10. Montage Schwellereinsatz Carbon



Schwellereinsatz Carbon **BA** nach **ISTA/AIR** ersetzen.

- ▶ Sollte die Folierung Frozen Black (**Teile-Nr. 51 14 2 469 098**) nicht verbaut sein, soll der M Performance Schriftzug Aufkleber (**Teile-Nr. 51 14 2 461 811**, separat zu bestellen) mit verbaut werden. ◀

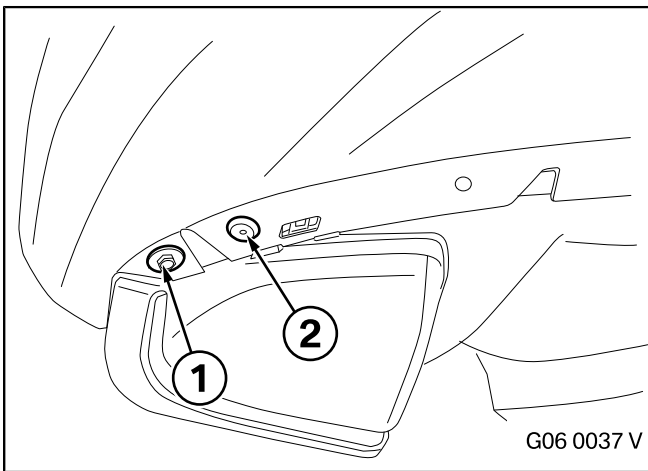
11. Montage Frontaufsatz Carbon



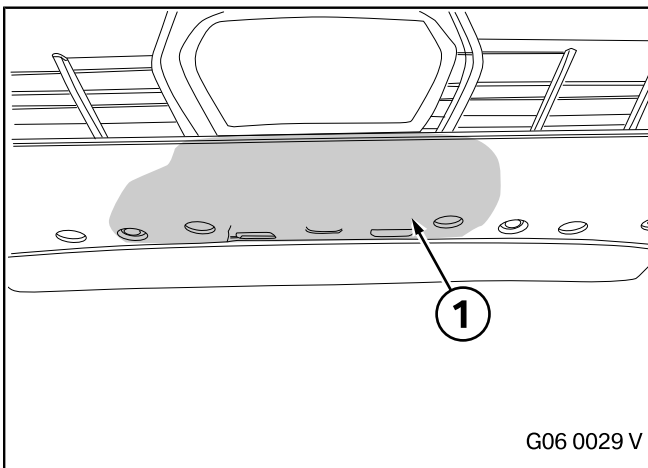
- ▶ Klebefläche muss absolut sauber, staub-, wachs- und fettfrei sein. ◀

Die Frontverkleidung an den Klebestellen (1) mit Reiniger **CE** reinigen.

- ▶ Abluftzeit des Reinigers beachten. ◀



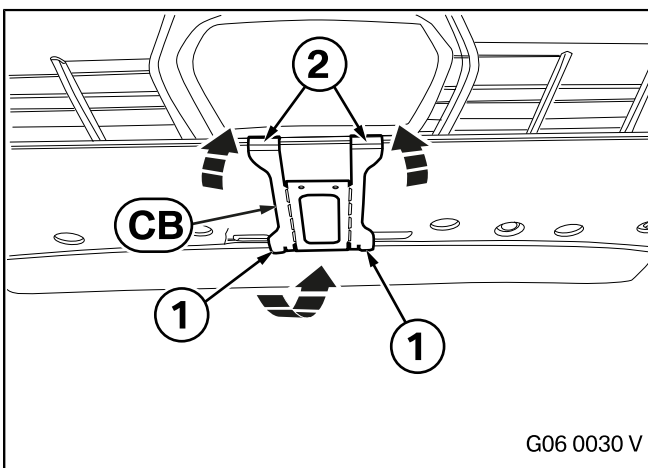
An der Seite der Frontverkleidung unten die Schraube (1) und den Blindniet (2) entfernen. Die Schraube (1) aufbewahren, sie wird später wieder verwendet. Die Blindniet (2) muss ausgetauscht werden.



- ▶ Die Klebefläche muss absolut sauber, staub-, wachs- und fettfrei sein. ◀

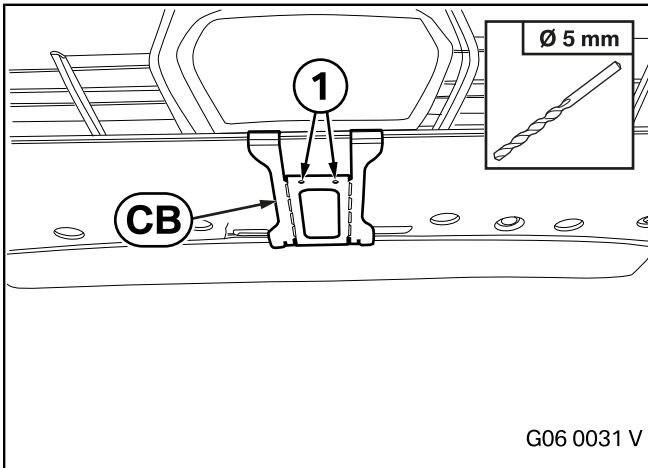
Die Frontverkleidung an den Klebestellen (1) mit Reiniger **CE** reinigen.

- ▶ Abluftzeit des Reinigers beachten. ◀



Die Bohrschablone **CB** in die Aussparungen (1) der Frontverkleidung einsetzen und nach oben hin die Rundungen (2) der Bohrschablone **CB** an die Rundung der Frontverkleidung anclipsen.

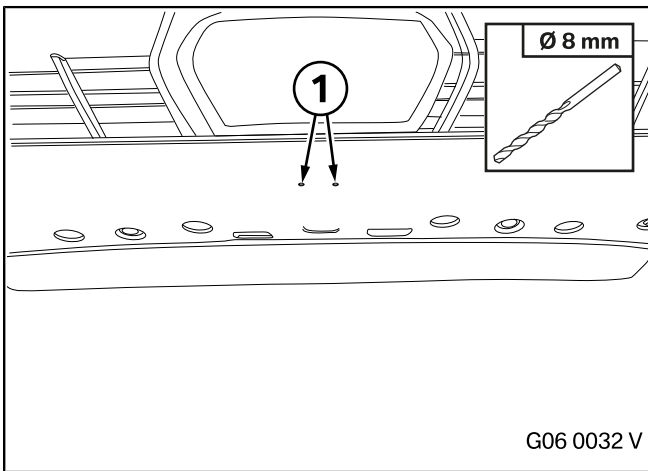
11. Montage Frontaufsatz Carbon



- ☒ Auf den Bauraum hinter der Bohrung achten!
Maximale Bohrtiefe **10 mm**. ◀

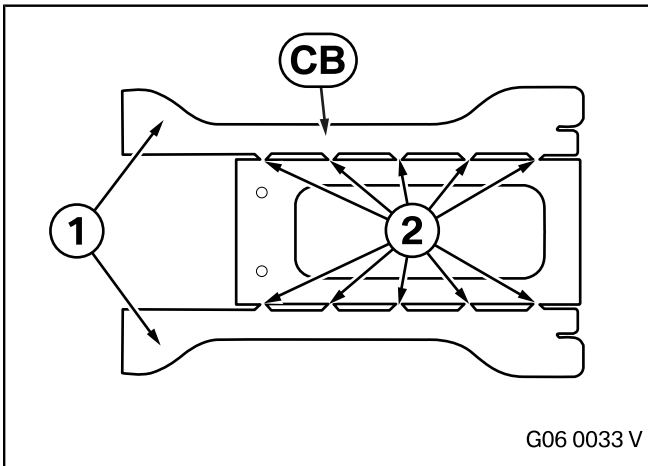
Durch die beiden Bohrungen (1) von Bohrschablone **CB** jeweils eine Bohrung $\varnothing = 5 \text{ mm}$ in die Frontverkleidung bohren.

Die Bohrschablone **CB** entfernen.

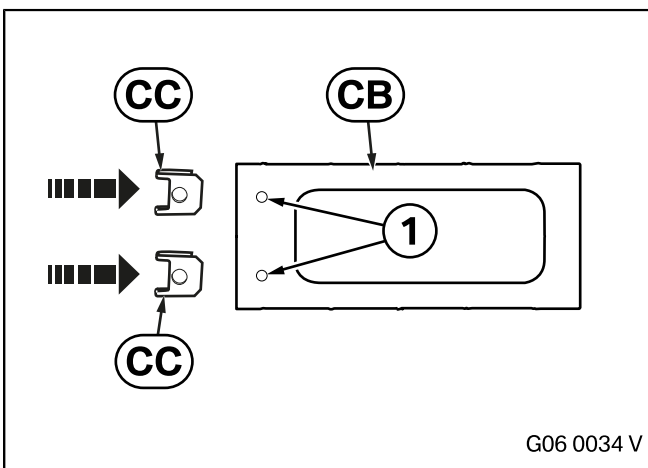


- ☒ Auf den Bauraum hinter der Bohrung achten!
Maximale Bohrtiefe **10 mm**. ◀

Die beiden Bohrungen (1) auf $\varnothing = 8 \text{ mm}$ aufbohren.



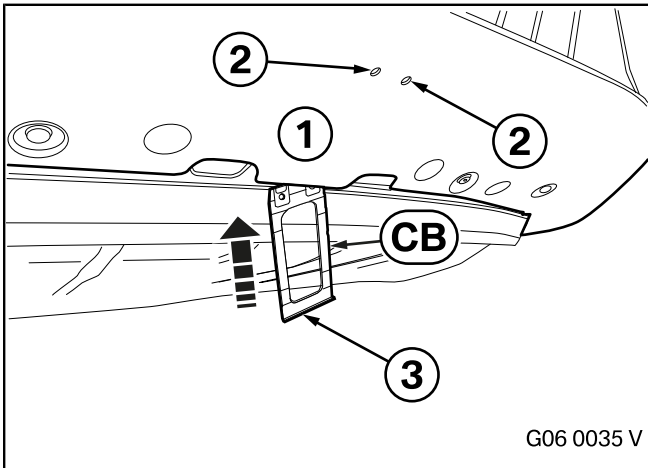
Die äußeren Halterungen (1) der Bohrschablone **CB** an der Perforation (2) abbrechen.



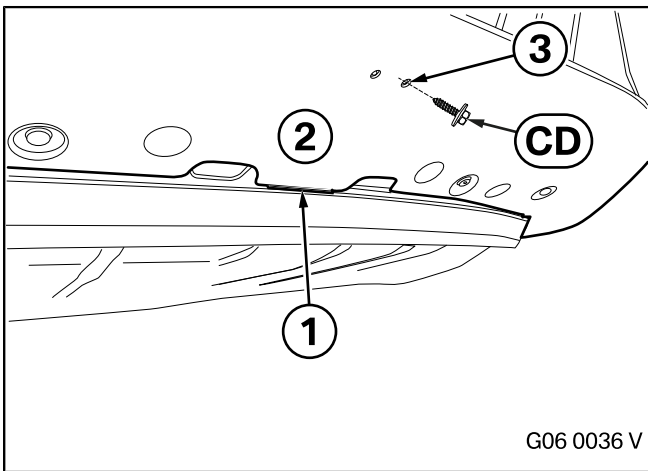
- ☒ Beim Verbau auf die Verbaurichtung achten. Die glatte Oberfläche der Clipse **CC** muss auf die glatte Oberfläche der Bohrschablone **CB** aufgesteckt werden. ◀

Die Clipse **CC** wie dargestellt über die Bohrlöcher (1) auf die Bohrschablone **CB** schieben.

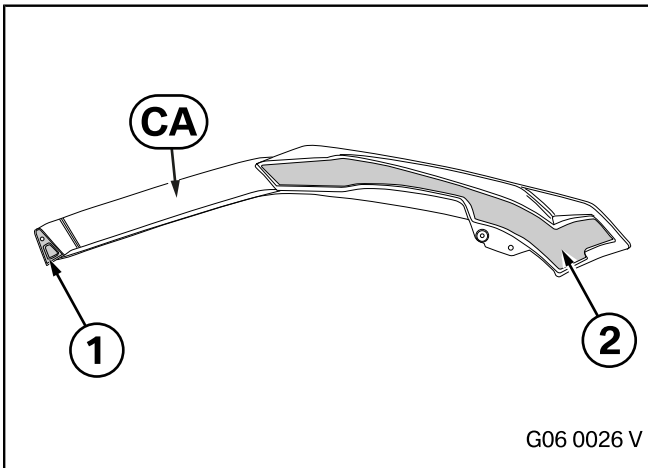
11. Montage Frontaufsatz Carbon



Die Bohrschablone **CB** mit den Clipsen voraus von unten unter die Frontverkleidung (1) schieben. So positionieren, dass die Bohrlöcher mit den Bohrlöchern (2) der Frontverkleidung (1) deckungsgleich sind und die Kante (3) der Bohrschablone **CB** bündig unten an der Kante anliegt.



Zum Fixieren der Bohrschablone **CB** die untere Kante (1) bündig an die Kante der Frontverkleidung (2) halten und die Schraube **CD** in die rechte Bohrung (3) einschrauben.

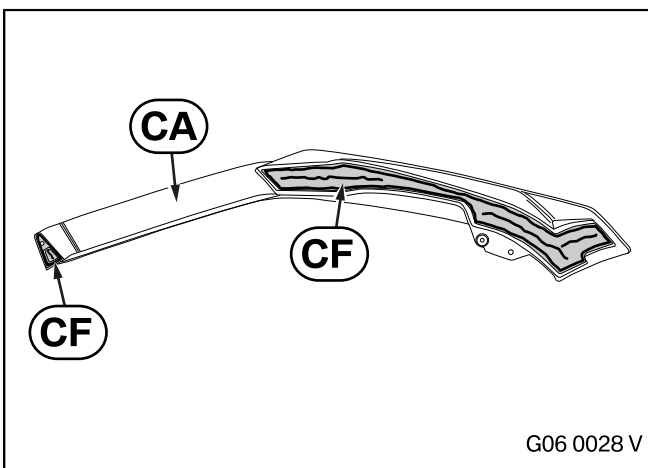


▶ Die Klebeflächen müssen absolut sauber, staub-, wachs- und fettfrei sein. ◀

Die Fläche (1) und (2) auf der Rückseite des Frontaufsatzes Carbon **CA** mit geeigneten Mitteln aufrauen.

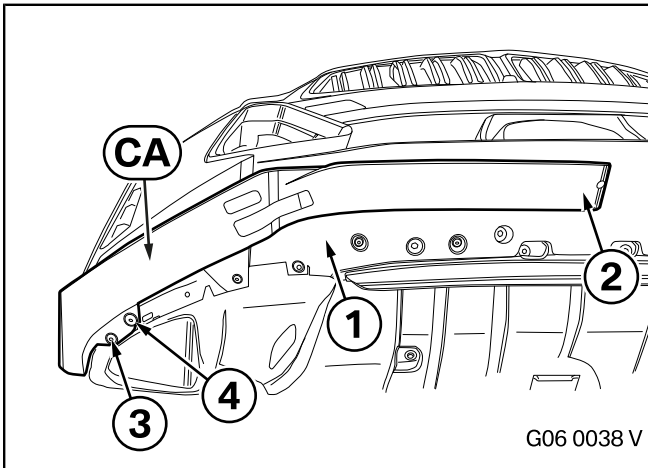
Die Fläche (1) und (2) mit Reiniger **CE** reinigen.

▶ Abluftzeit des Reinigers beachten. ◀



Den Flüssigklebstoff **CF** wie dargestellt raupenförmig auf beide Flächen von Frontaufsatz Carbon **CA** auftragen.

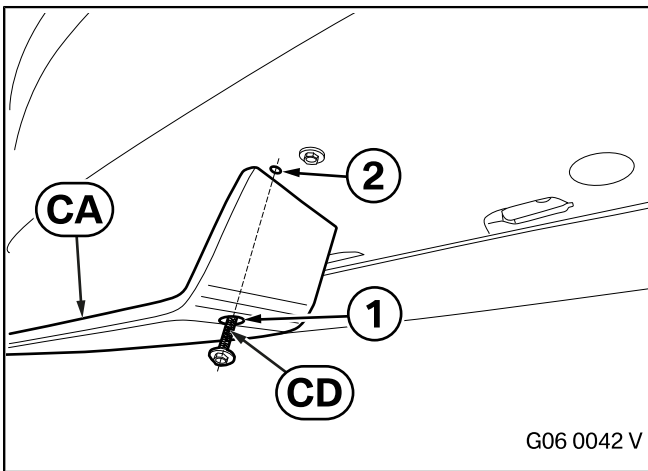
11. Montage Frontaufsatz Carbon



- ☒ Dieser Arbeitsschritt sollte mit einer zweiten Person durchgeföhrt werden. ◀

Den Frontaufsatz Carbon **CA** außen auf die Frontverkleidung (1) aufsetzen, während die zweite Person das andere Ende (2) des Frontaufsatzes Carbon **CA** in der Mitte des Fahrzeugs von der Fahrzeugverkleidung fernhält.

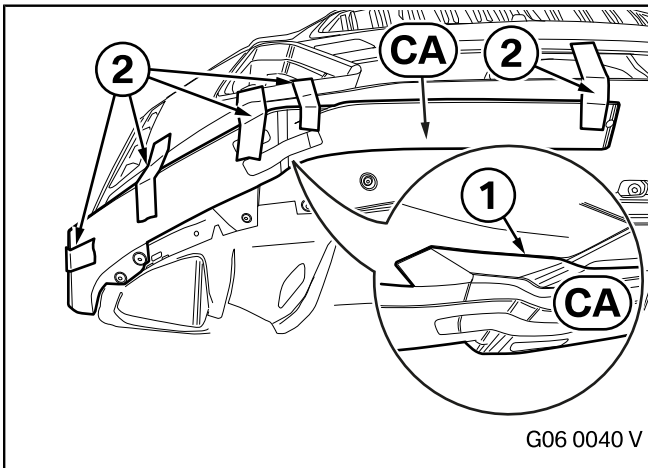
Die vorhandene Schraube (3) leicht einschrauben. Einen neuen Blindniet (4) in die Bohrung einstecken.



Die Schraube **CD** durch die Öffnung (1) von Frontaufsatz Carbon **CA** in die Bohrung (2) einföhren und festschrauben.

Anschließend die zuvor eingeschraubte Schraube festschrauben und den Blindniet komplett eindrücken.

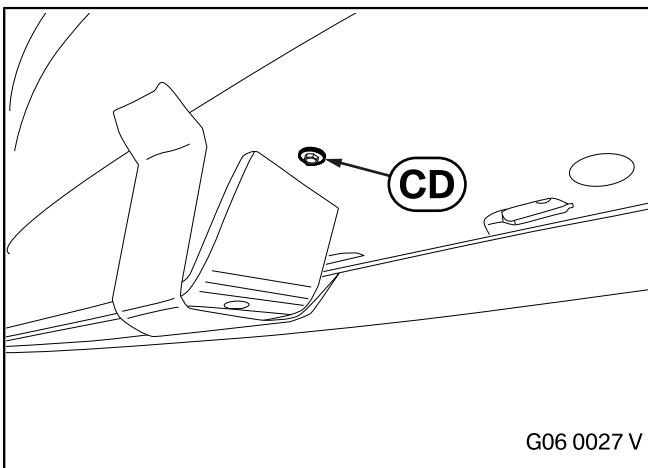
- ☒ Austretenden Flüssigklebstoff sofort mit geeigneten Mitteln entfernen. ◀



Den Spaltverlauf (1) von innen zwischen Frontaufsatz Carbon **CA** und der Frontverkleidung überprüfen. Den Spaltverlauf (1) durch mehrmaliges Zusammendrücken schließen.

Den Frontaufsatz Carbon **CA** mit geeigneten Klebändern (2) und gegebenenfalls Schaumstoffstücken fixieren. Die Schaumstoffstücke an Stellen benutzen, bei denen der Anpressdruck erhöht werden soll.

Anschließend Sichtprüfung durchföhren und gegebenenfalls erneut korrigieren.

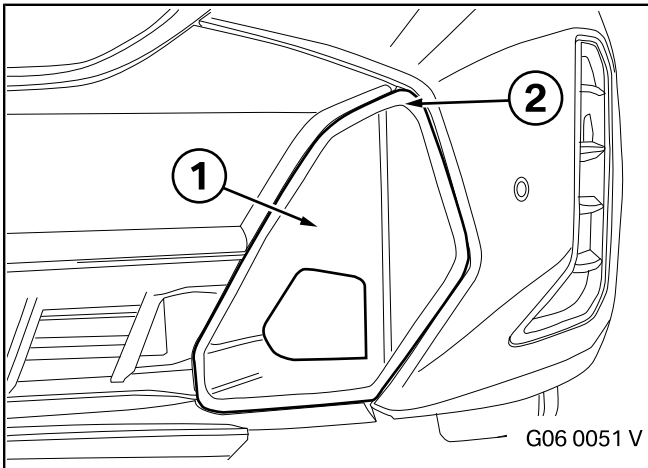


Die rechte Schraube **CD** entfernen.

- ☒ Die Montage auf der gegenüberliegenden Fahrzeugseite wiederholen.

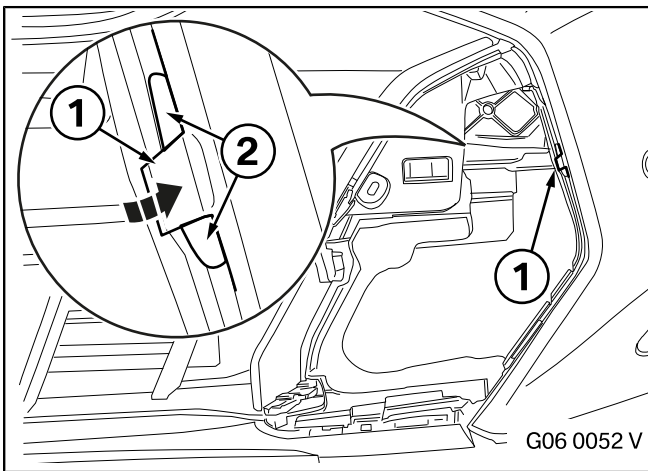
Fahrzeug für **24 Stunden** stehen lassen, danach erst das Klebeband entfernen und Montagehinweise auf **Seite 2** beachten. ◀

12. Montage Lufteinlassblende Carbon links/rechts



Die Serien Lufteinlassblende (1) mit geeigneten Mitteln ausclipsen.

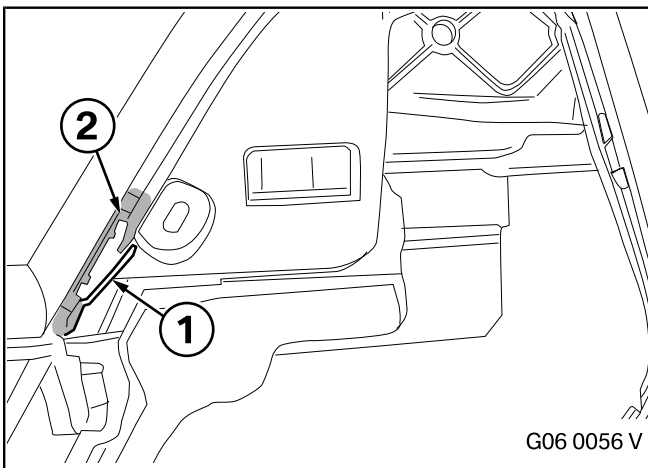
Dazu am besten an der oberen Ecke (2) beginnen.



☐ Es kann vorkommen, dass die Lasche (1) herausgebogen ist.

Wenn dies der Fall ist, dann diesen Arbeitsschritt durchführen. ◀

Die Lasche (1) mit geeignetem Mittel nach hinten durch die Öffnung (2) drücken, so dass sie wieder hinter der Umrandung ist.



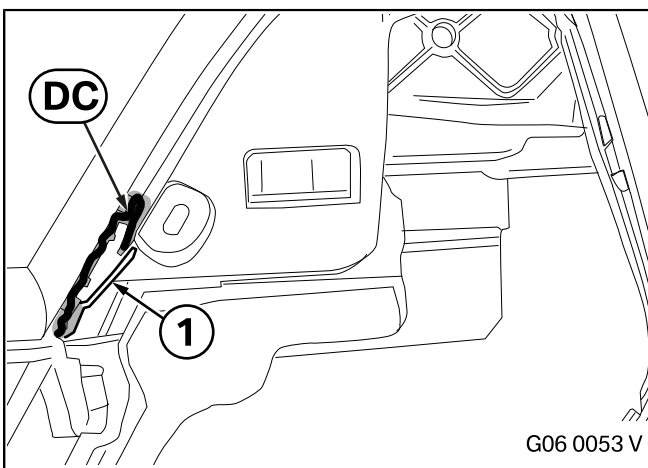
☐ Es kann vorkommen, dass die Verclipsung (1) gebrochen ist. Wenn dies der Fall ist, diesen Arbeitsschritt durchführen.

Die Klebefläche muss absolut sauber, staub-, wachs- und fettfrei sein.

Nicht im Sichtbereich anschleifen. ◀

Lasche (1) und Umgebung (2) mit geeigneten Mitteln anschleifen. Anschließend mit Reiniger **DB** reinigen.

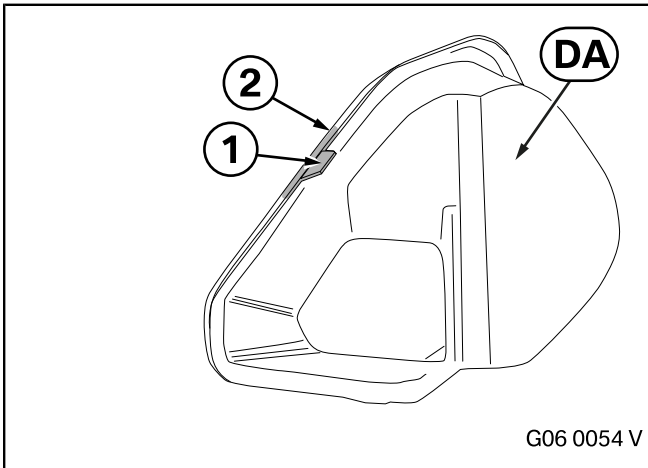
☐ Ablüftzeit des Reinigers beachten. ◀



☐ Sollte die Lasche (1) zu weit gebrochen und locker sein, dann diese komplett entfernen. ◀

Auf die zuvor angeschliffene Fläche den Flüssigklebstoff **DC** raupenförmig auftragen.

12. Montage Lufteinlassblende Carbon links/rechts

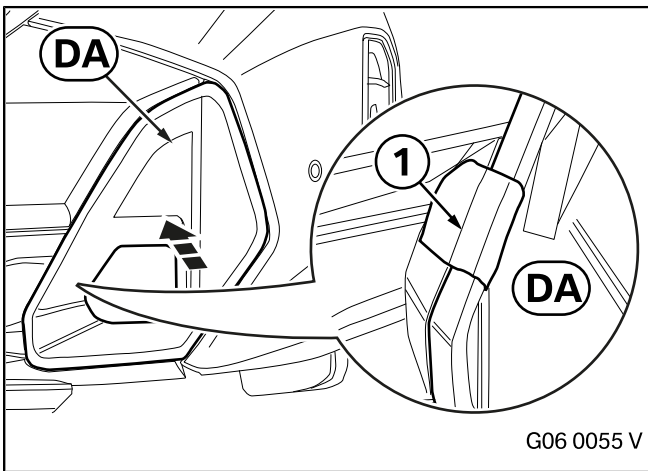


- ☐ Die Klebefläche muss absolut sauber, staub-, wachs- und fettfrei sein.

Nicht im Sichtbereich anschleifen. ◀

Lasche (1) und Umgebung (2) von Lufteinlassblende Carbon **DA** mit geeigneten Mitteln anschleifen und anschließend mit Reiniger **DB** reinigen.

- ☐ Abluftzeit des Reinigers beachten. ◀



Die Lufteinlassblende Carbon **DA** von vorn aufsetzen und einclipsen und festen Sitz überprüfen.

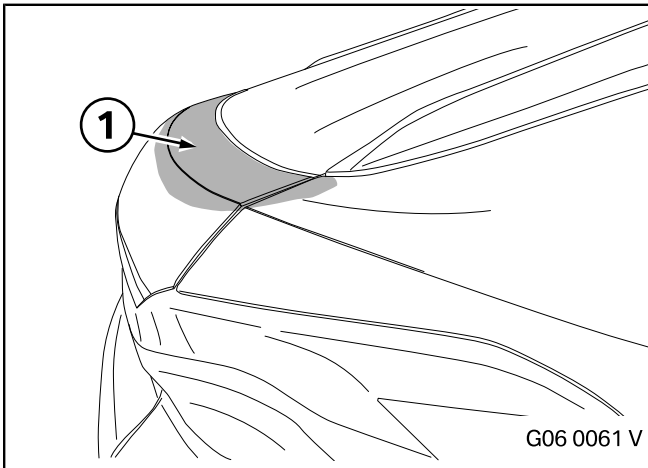
- ☐ Austretenden Flüssigklebstoff sofort mit geeigneten Mitteln entfernen. ◀

Mit geeignetem Klebeband (1) die Lufteinlassblende Carbon **DA** an die Frontverkleidung anpressen und fixieren.

- ☐ Die Montage auf der gegenüberliegenden Fahrzeugseite wiederholen.

Fahrzeug für **24 Stunden** stehen lassen und dann erst die Klebebänder entfernen. Montagehinweise auf **Seite 2** beachten. ◀

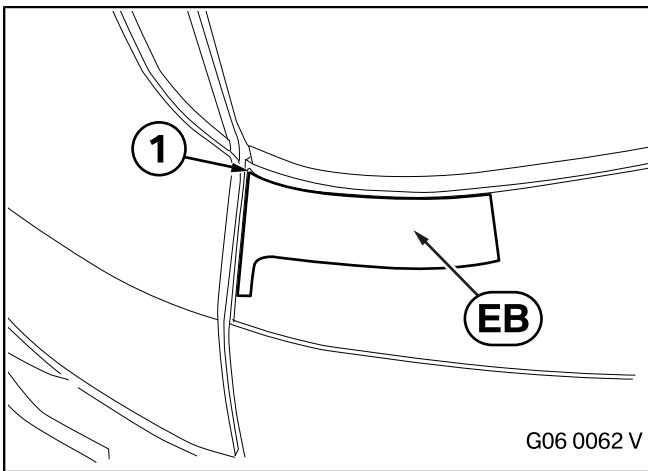
13. Montage Heckspoiler Carbon



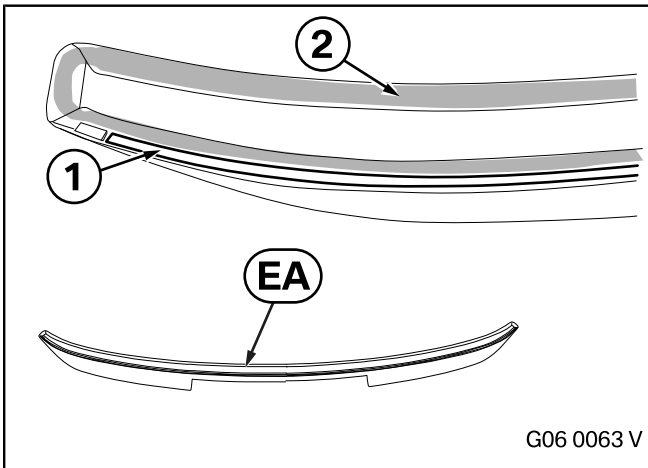
- Die Klebefläche muss absolut sauber, staub-, wachs- und fettfrei sein. ◀

Die Klebefläche (1) auf der Heckklappe bis zum Glas mit Reiniger **EC** reinigen.

- Ablüfzeit des Reinigers beachten. ◀



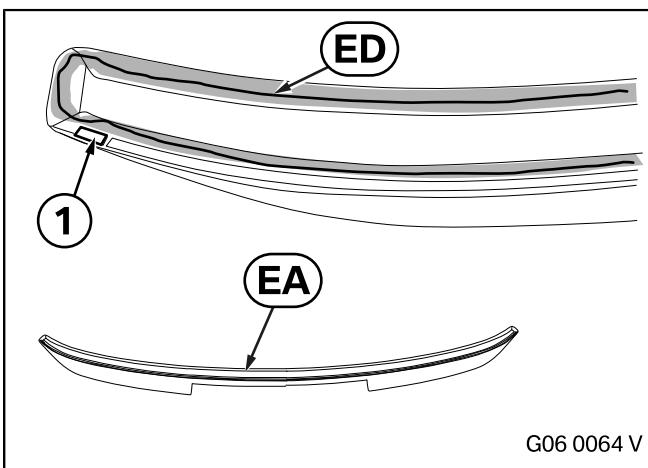
Die Schablonen **EB** jeweils links und rechts an Ecken (1) der Heckklappe ansetzen, entlang der Lichtbruchkanten ausrichten und festdrücken.



- Das Schaumstoffband (1) verhindert das Aus-treten des Flüssigklebstoffs bei der Montage. Dieses Schaumstoffband (1) nicht beschädigen. ◀

Die umlaufende Fläche (2) auf der Unterseite von Heckspoiler Carbon **EA** mit Reiniger **EC** reinigen.

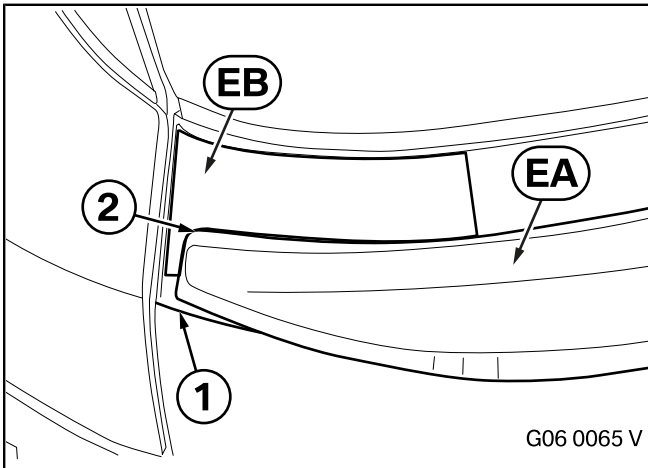
- Ablüfzeit des Reinigers beachten. ◀



Auf der Unterseite von Heckspoiler Carbon **EA** den Flüssigklebstoff **ED** umlaufend dünn und raupenförmig auftragen.

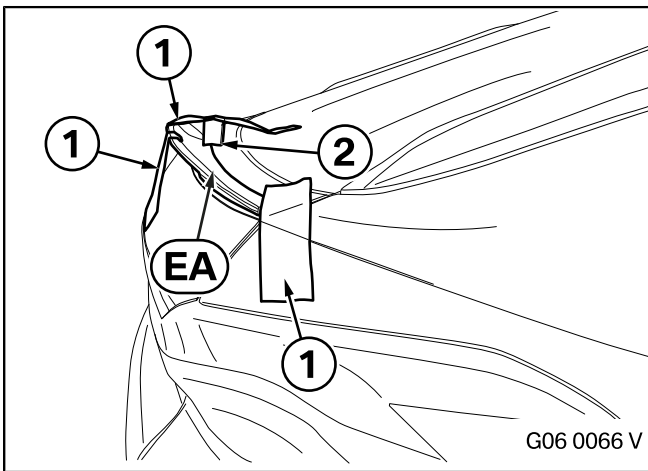
Die Schutzfolien (1) der Klebebänder komplett entfernen.

13. Montage Heckspoiler Carbon



Den Heckspoiler **EA** entlang der Lichtbruchkante (1) ausrichten, an der Kontur (2) der Schablone **EB** ausrichten und andrücken.

- ▶ Schablonen **EB** entfernen.
Austretenden Flüssigklebstoff sofort mit geeigneten Mitteln entfernen. ◀



- ▶ Klebebänder (1) sind zur besseren Übersicht nur an einer Fahrzeugseite dargestellt und müssen auf der gegenüberliegenden Fahrzeugseite identisch angebracht werden. ◀

Mit geeignetem Klebeband (1) den Heckspoiler Carbon **EA** an die Heckklappe anpressen und fixieren. Gegebenenfalls Schaumstoffblöcke (2) verwenden, um den Anpressdruck zu erhöhen.

- ▶ Fahrzeug für **24 Stunden** stehen lassen und dann erst die Klebebänder entfernen. Montagehinweise auf **Seite 2** beachten. ◀

14. Abschließende Arbeiten und Kodierung

Das Nachrüstsystem ist nicht programmier-/kodierrelevant.

- keine

15. Werkstatt-Bescheinigung



Werkstatt-Bescheinigung M Performance Frontaufsatz Carbon

Hiermit wird bestätigt, dass am nachfolgenden Fahrzeug der M Performance Frontaufsatz Carbon gemäß Einbauanleitung Nr. 01 29 5 A07 E44 und TÜV-Teilegutachten komplett verbaut wurde.

Teilenummer

51 11 5 B31 505	Frontaufsatz Carbon links
51 11 5 B31 504	Frontaufsatz Carbon rechts

Fahrzeugtyp:

Fahrzeug-Ident.-Nr.:

Fahrzeughalter Name und Anschrift:

Datum, Ort

Unterschrift der verantwortlichen Person

KFZ-Betrieb (Firmenname/Stempel)

Prüfbericht Nr. / *Test Report No.:* 23-00275-CP-GBM-00
Hersteller / *Manufacturer:* BMW Group, D-84122 Dingolfing
Typ / *Type:* CFK Frontaufsatz G05/06 LCI Seite / *Page* 1 von/of 5

Teilegutachten

C O M P O N E N T T E S T R E P O R T

Nr. 23-00275-CP-GBM-00
TGA-Art: 11.1

**über die Vorschriftmäßigkeit eines Fahrzeuges bei bestimmungsgemäßem
Ein- oder Anbau von Teilen gemäß § 19 Abs. 3 Nr. 4 StVZO**
*on the compliance of a vehicle with adequately installed and/or attached vehicle com-
ponents according to § 19 (3) No. 4 StVZO*

für das Teil / den Änderungsumfang : Karosseriebausatz
Type of Modification *Body Kit*

vom Typ : CFK Frontaufsatz G05/06 LCI
Type

des Herstellers : BMW Group
Manufacturer Zentrale Teileauslieferung (ZTA)
Landshuter Straße 56
D-84122 Dingolfing

für das Fahrzeug : BMW AG X Reihe (X5/X6)
for vehicles

0. Hinweise für den Fahrzeughalter/ *Instructions to vehicle owner*

Unverzügliche Durchführung und Bestätigung der Änderungsabnahme:

Immediate conduct and confirmation of modification inspections

Durch die vorgenommene Änderung erlischt die Betriebserlaubnis des Fahrzeuges, wenn nicht unverzüglich die gemäß StVZO § 19 Abs. 3 vorgeschriebene Änderungsabnahme durchgeführt und bestätigt wird oder festgelegte Auflagen nicht eingehalten werden!

If the inspection of the modifications prescribed in §19 Par. 3 StVZO is not immediately performed and confirmed or if the requirements laid down are not complied with, the operating license of the vehicle will expire.

Nach der Durchführung der technischen Änderung ist das Fahrzeug unter Vorlage des vorliegenden Teilegutachtens unverzüglich einem amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer einer Technischen Prüfstelle oder einem Prüfsingenieur einer amtlich anerkannten Überwachungsorganisation zur Durchführung und Bestätigung der vorgeschriebenen Änderungsabnahme vorzuführen.

After performance of the technical modification, the vehicle must be presented immediately to an officially recognized expert for motor vehicles or an inspector of a technical inspection station or an inspection engineer of an officially recognized inspection organization. This component test re- port must also be presented at that time.

Prüfbericht Nr. / *Test Report No.:* 23-00275-CP-GBM-00
Hersteller / *Manufacturer:* BMW Group, D-84122 Dingolfing
Typ / *Type:* CFK Frontaufsatz G05/06 LCI Seite / *Page* 2 von/of 5

Mitführen von Dokumenten / *Availability of documents:*

Nach der durchgeführten Abnahme ist der Nachweis mit der Bestätigung über die Änderungsabnahme mit den Fahrzeugpapieren mitzuführen und zuständigen Personen auf Verlangen vorzuzeigen; dies entfällt nach erfolgter Berichtigung der Fahrzeugpapiere.

After the acceptance procedure, the confirmation of the modification acceptance must be carried in the car and presented to authorized persons upon demand; this will not apply once the vehicle documents have been amended.

Berichtigung der Fahrzeugpapiere / *Amendment of vehicle documents:*

Die Berichtigung der Fahrzeugpapiere durch die zuständige Zulassungsbehörde ist durch den Fahrzeughalter entsprechend der Festlegung in der Änderungsabnahme zu beantragen.

The vehicle owner must submit an application, in accordance with the provisions of the confirmation concerning adequate modification, to the respective licensing authority for an amendment of the vehicle documents (vehicle registration document and certificate of registration).

I. Verwendungsbereich / *Range of application*

Fahrzeughersteller **BMW AG (D)**
Manufacturer:

Typ/Ausführung/Type	ABE/EG-BE-Nr./ Approval No.	Handelsbezeichnung/Trade Name
G5X	e1*2007/46*1918*15 - ??	X Reihe (X5)
G6X	e1*2007/46*2020*08 - ??	X Reihe (X6)

Weitere erforderliche Angaben oder Einschränkungen zum Verwendungsbereich :
Other required information or restrictions on the intended use:

- Nur möglich in Verbindung mit M Performance Heckspoiler /
Only possible in combination with M Performance Heckspoiler

II. Beschreibung des Änderungsumfanges / *Description of range of modifications*

Die Montage, sowie Lackierung erfolgt gemäß der beigelegten Montageanleitung des Bauteilherstellers.

Assembly and painting are carried out in accordance with the enclosed assembly instructions of the component manufacturer.

Prüfbericht Nr. / *Test Report No.*: 23-00275-CP-GBM-00
Hersteller / *Manufacturer*: BMW Group, D-84122 Dingolfing
Typ / *Type*: CFK Frontaufsatz G05/06 LCI Seite / *Page* 3 von/of 5

Splitter Carbon / *Splitter CFK* :

Handelsbezeichnung/ *Trade Name* : CFK Splitter / *CFK Splitter*
Kennzeichnung/*marking* : G5X
Rechts/*right* 51 11 5B31408
Links/*left* 51 11 5B31407

G6X
Rechts/*right* 51 11 5B31504
Links/*left* 51 11 5B31505

Art/*manner* : Aufkleber/ *Label*
Ort/ *location* : Innenseite / *inside*

Technische Daten / Beschreibung

Werkstoff : CFK (Kohlefaserverstärkter Kunststoff)
Technical description

III. Hinweise zur Kombinierbarkeit mit anderen Bauteilen
Instructions for possible combinations with other modifications

- Keine / *none*

IV. Hinweise und Auflagen/ *Requirements and Instructions*

Nach der Durchführung der technischen Änderung ist das Fahrzeug unter Vorlage des vorliegenden Teilegutachtens unverzüglich einem amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer einer Technischen Prüfstelle oder einem Prüfingenieur einer amtlich anerkannten Überwachungsorganisation zur Durchführung und Bestätigung der vorgeschriebenen Änderungsabnahme vorzuführen.

After performance of the technical modification, the vehicle must be presented immediately to an officially recognized expert for motor vehicles or an inspector of a technical inspection station or an inspection engineer of an officially recognized inspection organization. This component test report must also be presented at that time.

Berichtigung der Fahrzeugpapiere/ *Amendment of vehicle documents*:

Eine Berichtigung der Fahrzeugpapiere ist erforderlich, aber zurückgestellt.

Sie ist der zuständigen Zulassungsbehörde bei deren nächster Befassung mit den Fahrzeugpapieren durch den Fahrzeughalter zu melden.

The vehicle owner must submit an application, in accordance with the provisions of the confirmation concerning adequate modification, to the respective licensing authority for an amendment of the vehicle documents (vehicle registration document and certificate of registration).

Prüfbericht Nr. / *Test Report No.:* 23-00275-CP-GBM-00
Hersteller / *Manufacturer:* BMW Group, D-84122 Dingolfing
Typ / *Type:* CFK Frontaufsatz G05/06 LCI Seite / *Page* 4 von/of 5

Folgendes **Beispiel** für die Eintragung wird vorgeschlagen:

The following data is being exemplarily suggested:

Feld: <i>Item</i>	Bezeichnung/Anmerkung <i>Remarks</i>	Eintragung <i>Entry</i>
22	Bemerkungen u. Ausnahmen, Auflagen	M. BMW CFK-Splitter vorne, Kennz: links 5111 5B31xxx / rechts 51115B31xxx* ***

V. Prüfgrundlagen und Prüfergebnisse / *Test basis and test results*

Bei der Begutachtung des Anbaus wurde insbesondere hinsichtlich folgender Vorschriften und Kriterien geprüft:

During the check of the attachments, the following items were inspected, regarding compliance with prescriptions and criteria:

- Prüfung von äußeren Fahrzeugteilen nach VdTÜV-Merkblatt744 (07.2012)
test of exterior parts according to VdTÜV-Merkblatt744 (07.2012)
- Befestigung am Fahrzeug
attachment to vehicle
- Außenkanten (§ 30c StVZO, RL74/483/EWG)
exterior edges (§ 30c StVZO, 74/483/EEC)
- Anbau von Lichttechnischen Einrichtungen (ECE R48)
Installation of lightening (ECE R 48)
- Massen und Abmessungen
masses and dimensions (92/21/EC)
- Splittersicherheit
splinter-proof
- Beschaffenheit des Fahrzeugs (§ 30 StVZO)
condition of vehicle (§ 30 StVZO)
- Fußgängerschutz (ECE-R127)
Pedestrian protecton (ECE-R127)

VI. Anlagen / *Attachment*

- 1: Zeichnungen und Abbildungen / *photo page*
- 2: Montageanleitung / *Installation manual:*

Prüfbericht Nr. / <i>Test Report No.:</i>	23-00275-CP-GBM-00	
Hersteller / <i>Manufacturer:</i>	BMW Group, D-84122 Dingolfing	
Typ / <i>Type:</i>	CFK Frontaufsatz G05/06 LCI	Seite / <i>Page</i> 5 von/of 5

VII. Schlussbescheinigung / *Concluding Statement*

Es wird bescheinigt, dass die im Verwendungsbereich beschriebenen Fahrzeuge nach der Änderung und der durchgeführten und bestätigten Änderungsabnahme unter Beachtung der in diesem Teilegutachten genannten Hinweise / Auflagen insoweit den Vorschriften der StVZO in der heute gültigen Fassung entsprechen.

It is hereby certified that the vehicles listed under range of application satisfy the current regulations of StVZO as well as the currently valid instructions and directives enacted by the German Federal Minister of Traffic.

Der Hersteller (**Inhaber des Teilegutachtens**) hat den Nachweis (Reg.-Nr.: 12 100 21821 / TMS) erbracht, dass er ein Qualitätssicherungssystem gemäß Anlage XIX, Abschnitt 2 StVZO unterhält.

The client who placed the order for this component test report maintains a quality management system (Reg.-Nr.: 12 100 21821 / TMS). The requirements of Annex XIX of StVZO (Par. 2.1.) are being fulfilled.

Dieses Teilegutachten darf nur vom Auftraggeber und nur in vollem Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden. Eine auszugsweise Vervielfältigung und Veröffentlichung ist nur nach schriftlicher Genehmigung des Instituts für Fahrzeugtechnik und Mobilität zulässig.

This component test report may only be reproduced and passed on by the manufacturer in its full wording. Copying and publications of extracts are prohibited unless prior written consent of the test laboratory has been granted.



München, den 06.04.2023

Dipl.-Ing. M. Böhm
Sachverständiger
Prüflabor DIN EN ISO / IEC 17025

Prüfbericht Nr. / *Test Report No.:*

23-00275-CP-GBM-00

Anlage 1 / *Attachment 1*

Hersteller / *Manufacturer:*

BMW Group, D-84122 Dingolfing

Typ / *Type:*

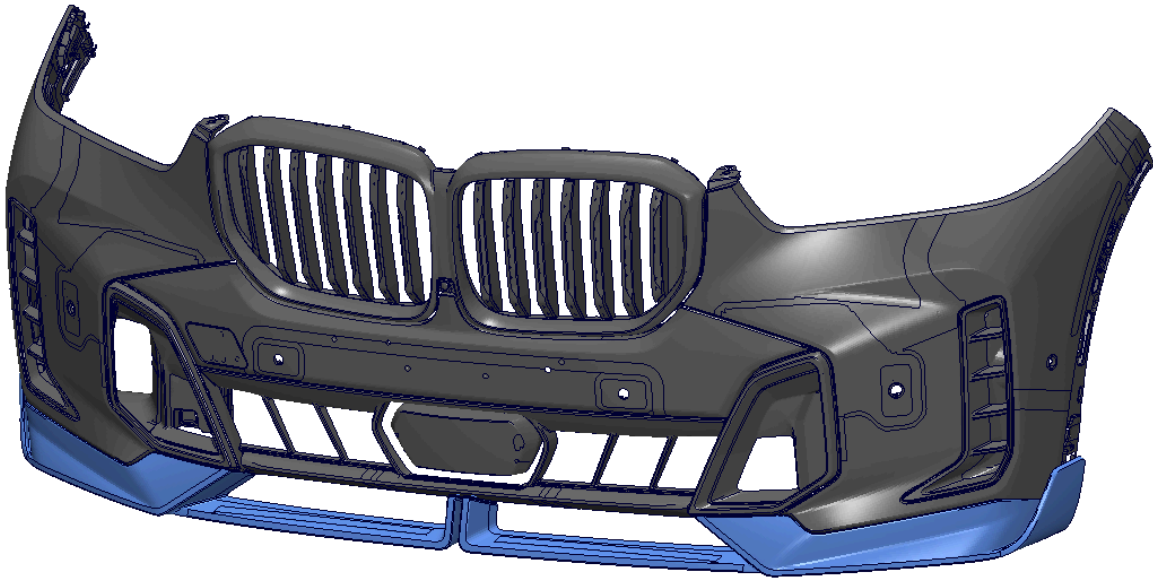
CFK Frontaufsatz G05/06 LCI

Seite / *Page 1 von/of 2*

Anlage 1 Zeichnungen und Abbildungen

Attachment 1 Drawings and pictures

Bild/picture 1: CFK Splitter / *CFK Splitter*



Prüfbericht Nr. / *Test Report No.:*
Hersteller / *Manufacturer:*
Typ / *Type:*

23-00275-CP-GBM-00
BMW Group, D-84122 Dingolfing
CFK Frontaufsatz G05/06 LCI

Anlage 1 / *Attachment 1*

Seite / *Page 2 von/of 2*

Bild/*picture 2:*

Nur möglich in Verbindung mit M Performance Heckspoiler /
Only possible in combination with M Performance Heckspoiler

X5:



X6:

