

AC[®] SCHNITZER

Montagehinweis AC3 EVO



Z3611 290 522-12

(english version see page 5)

Montagehinweis AC3 EVO

Für die Montage des Rads und die Anzugsdrehmomente der Radschrauben am Fahrzeug: siehe die mitgelieferte Montageanleitung „Radsatzmontage“.

Bei der Erstmontage **und** bei einem späteren Radwechsel, ist das Gewinde des Zentralverschlusses in der AC Schnitzer Felge (**Abb. 1**) mit einem geeigneten Reiniger zu reinigen und im markierten Bereich mit **Schraubensicherung (z.B. Loctide)** zu versehen. (nicht im Lieferumfang enthalten).

Das Gewinde der AC Schnitzer Zentralverschlußmutter ist zu reinigen und mit dem mitgelieferten Schmierfett leicht einzufetten (**Abb.3 & 6**) .

Abb. 2

AC Schnitzer Zentralverschlußmutter, Dichtung, AC Schnitzer Felgendeckel und O-Ring nacheinander zusammensetzen.

Dazu:

Abb. 3

Mitgelieferte Dichtung auf die AC Schnitzer Zentralverschlußmutter auflegen.



Montagehinweis AC3 EVO

Abb. 4

Mitgelieferter AC Schnitzer Felgendeckel auf die AC Schnitzer Zentralverschlußmutter auflegen.



Abb. 5

Mitgelieferter O-Ring auf den AC Schnitzer Felgendeckel auflegen und in der Nut der AC Schnitzer Zentralverschlußmutter arretieren.



Abb. 6

Das Gewinde der AC Schnitzer Zentralverschlußmutter, **im markierten Bereich**, mit dem mitgelieferten Schmierfett leicht einfetten.



Montagehinweis AC3 EVO



Abb. 7 & 8

AC Schnitzer Zentralverschlußmutter und AC Schnitzer Felgendeckel in AC Schnitzer Felge einsetzen und festschrauben.

Abb. 9

AC Schnitzer Zentralverschlußmutter mit dem AC Schnitzer Löseschlüssel festziehen.

Anzugsdrehmoment : **110 Nm**

AC[®] SCHNITZER

Fitting Instructions AC3 EVO



Z3611 290 522-12

Assembly Note AC3 EVO

For the installation of the wheel and the tightening torques of the wheel bolts on the vehicle: see the supplied fitting instructions "Wheel set fitting".

At the first fitting **and** at a later wheel change, the thread of the central lock in the AC Schnitzer rim (**Fig. 1**) must be cleaned with a suitable cleaner **and to provide a screw lock (e.g. Loctide) in the marked area.** (not included in delivery).

The thread of the AC Schnitzer central lock nut is to be cleaned and and lightly greased with the supplied grease. (**Fig. 3 & 6**)

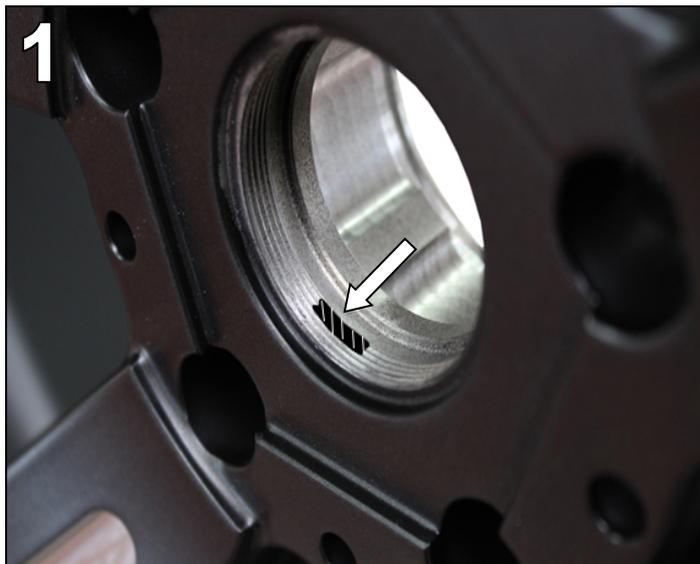


Fig. 2
AC Schnitzer Central Locking Nut, gasket, AC Schnitzer Rim Cover and O-ring join together one after the other.



For this:

Fig. 3
Place the seal supplied on the AC Schnitzer Central Locking Nut.



Assembly Note AC3 EVO

4

Fig. 4

Place the supplied AC Schnitzer Rim Cover on the AC Schnitzer Central Locking Nut.



5

Fig. 5

Place the supplied gasket on the AC Schnitzer Rim Cover and lock it in the groove of the AC Schnitzer Central Locking Nut.



6

Fig. 6

Lightly grease the thread of the AC Schnitzer Central Locking Nut with the supplied grease in **the marked range**.



Assembly Note AC3 EVO



Abb. 7 & 8

Insert AC Schnitzer Central Locking Nut and AC Schnitzer Rim Cover into AC Schnitzer Rim and tighten.

Abb. 9

Tighten the AC Schnitzer Central Locking Nut with the AC Schnitzer Release Key.

tightening torque **110 Nm**