

TEILEGUTACHTEN Nr. 15-0881-00-02

über die Vorschriftmäßigkeit eines Fahrzeuges bei bestimmungsgemäßem Ein- oder Anbau von Teilen gemäß § 19 Abs. 3 Nr.4 StVZO

für das Teil / den Änderungsumfang : Leistungssteigerung an BMW X5M/X6M
(Motor: S63B44B)

vom Typ : AC Schnitzer Control Unit

des Herstellers : AC Schnitzer
Neuenhofstrasse 160
D-52078 Aachen

QM-Zertifikat-Nr. : 49020411211/1
Zertifizierungsstelle : TÜV Rheinland Italia S.r.l.

0. Hinweise für den Fahrzeughalter

Unverzügliche Durchführung und Bestätigung der Änderungsabnahme:

Durch die vorgenommene Änderung erlischt die Betriebserlaubnis des Fahrzeuges, wenn nicht unverzüglich die gemäß StVZO § 19 Abs. 3 vorgeschriebene Änderungsabnahme durchgeführt und bestätigt wird oder festgelegte Auflagen nicht eingehalten werden! Nach Durchführung der Technischen Änderung ist das Fahrzeug unter Vorlage des vorliegenden Teilegutachtens unverzüglich einem amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer für den Kraftfahrzeugverkehr oder einem Prüflingenieur einer Überwachungsorganisation nach Nummer 4 der Anlage VIIIb zur StVZO zur Durchführung und Bestätigung der vorgeschriebenen Änderungsabnahme vorzuführen.

Einhaltung von Hinweisen und Auflagen:

Die unter III. und IV. aufgeführten Hinweise und Auflagen sind dabei zu beachten.

Mitführen von Dokumenten:

Nach der durchgeführten Abnahme ist der Nachweis mit der Bestätigung über die Änderungsabnahme mit den Fahrzeugpapieren mitzuführen und zuständigen Personen auf Verlangen vorzuzeigen; dies entfällt nach erfolgter Berichtigung der Fahrzeugpapiere.

Berichtigung der Fahrzeugpapiere:

Die Berichtigung der Fahrzeugpapiere durch die zuständige Zulassungsbehörde ist durch den Fahrzeughalter entsprechend der Festlegung in der Bestätigung der ordnungsgemäßen Änderung zu beantragen.

Weitere Festlegungen sind der Bestätigung der ordnungsgemäßen Änderung zu entnehmen.

Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH Am Grauen Stein, 51105 Köln Benennung: KBA-P 00010-96	Technologiezentrum Typprüfstelle TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH Königsberger Strasse 20d, 67245 Lamsheim		Seite 1 von 22
--	---	--	----------------

I. Verwendungsbereich

Lfd. Nr.	Fzg.-Herst.	Fzg.-Typ	EG-BE-Nr.	Handelsbezeichnung	Motor-Typ	Emissions-Klasse	Hubr. [ccm]	P _{alt} [kW] n [1/min]	Getriebe, Antriebsart	Daten nach Leistungssteigerung			Mindest-Geschw./ Last-Kennung Reifen
										P _{neu} [kW] n [1/min]	V _{max} [km/h]	CO ₂ – Faktor	
1	BMW	M7X	e1*2007/46*0172*..	X5 M X6 M	S63B44B	715/2007* 195/2013, 136/2014 Stufe W (EURO 6)	4395	423 / 6000	Automatik, Allradantrieb	478 / 6000	wie Serie	1,00	wie Serie

Weitere Einschränkungen des Verwendungsbereichs:

keine

II. Beschreibung des Teiles / des Änderungsumfanges

Bezeichnung: Motorleistungssteigerung durch Zusatzsteuergerät

Kennzeichnung: 1. AC Schnitzer Control Unit
2. fortlaufende Serien-Nr.: 03.20.1-xxxx-xxxxxxx

Art / Ort: 1. Klebeschild auf Zusatzsteuergerät Vorderseite
2. Klebeschild auf Zusatzsteuergerät Rückseite
(nicht zerstörungsfrei ablösbar)

Technische Daten / Beschreibung:
Leistungssteigerung des Motors durch Einsatz eines Zusatzsteuergerätes.

III. Hinweise zur Kombinierbarkeit mit weiteren Änderungen

keine

IV. Hinweise und Auflagen

Auflagen für den Hersteller / Einbaubetrieb und für die Änderungsabnahme:

Die Durchführung der Änderung ist nur an den in I. aufgeführten Fahrzeugen mit dem dort beschriebenen Motor und serienmäßigem Antrieb zulässig.

Die Einstelldaten und Sollwerte für die Abgasuntersuchung bleiben unverändert.

Die Montage hat entsprechend der AC Schnitzer-Montageanleitung in einer Fachwerkstatt zu erfolgen. Die Montageanleitung ist diesem Teilegutachten (siehe Anlage 3) angehängt. Die fachgerechte Änderung ist vom Einbaubetrieb in der Konformitätsbestätigung (siehe Anlage 2) zu bestätigen.

Hinweise und Auflagen für den Fahrzeughalter:

Eine Untersuchung der Einflüsse der Umrüstung auf die Lebensdauer des Motors ist nicht Gegenstand dieses Gutachtens.

Berichtigung der Fahrzeugpapiere:

Eine unverzügliche Berichtigung der Fahrzeugpapiere nach § 13 Abs. 1 FZV ist erforderlich.

Angaben für die Zulassungsbescheinigung:

Feld	Eintragung
V9	(unverändert)
14	(unverändert)
14.1	(unverändert)
T	(unverändert)
P.2	(siehe I. Verwendungsbereich)
P.4	(siehe I. Verwendungsbereich)
15.1	(unverändert)
15.2	(unverändert)
U.1	(unverändert)
U.2	(unverändert)
U.3	(unverändert)
V.7	(unverändert)
22	Leistungssteigerung Fa. AC Schnitzer, Typ: AC Schnitzer Control Unit Kennz.: 03.20.1-xxxx-xxxxxxx (fortlaufende Serien-Nr.)

V. Prüfgrundlagen und Prüfergebnisse

Die Prüfungen wurden nach den Vorgaben des VdTÜV-Merkblattes 751 Anh. IV Stand 08.2008 durchgeführt.

Prüfört: Fakt GmbH, Grüntenstr. 5, D-87751 Heimertingen
Prüfdatum: 23.-26.06.2015

Prüffahrzeug A

Hersteller: BMW
 Typ: M7X
 Handelsbezeichnung: X6 M
 EG-BE-Nr.: e1*2007/46*0172*06
 Fahrzeug-Ident-Nummer: WBSKW810800P67513
 Getriebe: Automatik
 Antriebsart: Allradantrieb
 Motor-Typ: S63B44B
 Nennleistung/Drehzahl (Serie): 423 kW bei 6000 U/min
 Hubraum: 4395 cm³
 Emissionsklasse: 715/2007*136/2014W (EURO 6)

Motorleistung

Die Ermittlung der Motorleistung und der Nenndrehzahl erfolgte in Anlehnung an die VO EG 692/2008*136/2014.

Gemessener Wert einschließlich der zulässigen Toleranzen: siehe I. Verwendungsbereich

Abgasverhalten

Das Abgasverhalten wurde nach VO EG 715/2007*195/2013 und 136/2014 Stufe W (EURO 6) geprüft.

Die unter I. (Verwendungsbereich) aufgeführten Fahrzeuge entsprechen nach der Änderung den Anforderungen dieser Verordnung und somit auch der bei Erstzulassung gültigen Emissionsnorm.

OBD-System

Der Einfluss der Leistungssteigerung auf das OBD-System wurde überprüft. Die Funktion des OBD-Systems entspricht dem Serienzustand.

CO₂-Emissionen / Kraftstoffverbrauch

Die CO₂-Emissionen wurden nach Richtlinie VO EG 715/2007*136/2014 gemessen.

Der ermittelte CO₂-Korrekturwert kann dem Verwendungsbereich (siehe unter I.) entnommen werden.

Geräuschverhalten

Die Geräuschmessung erfolgte nach Richtlinie 70/157/EWG i.d.F.2007/34/EG.

Die zum Zeitpunkt der Erstzulassung der unter I. (Verwendungsbereich) aufgeführten Fahrzeuge geltenden Grenzwerte wurden eingehalten.

Höchstgeschwindigkeit

Die bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit bleibt, wie im Serienzustand auf 250 bzw. 280 km/h elektronisch begrenzt.

Bremsanlage

Die Fahrzeuge erfüllen auch mit erhöhter Motorleistung bei Ausrüstung mit der Serienbremsanlage die heute gültigen Anforderungen.

Elektromagnetische Verträglichkeit

Das Steuergerät wurde positiv auf elektromagnetische Verträglichkeit geprüft.

Die EMV-Genehmigungs-Nr. lautet: E1*10R*10R03*5770*01

Reifen

Die Anforderungen an die Bereifung entsprechen denen des Serienfahrzeuges.

Fahrerprobung

Es wurden keine kritischen Fahrzustände festgestellt.

Geschwindigkeitsmesser

Die Anforderungen an den Geschwindigkeitsmesser entsprechen denen des Serienfahrzeuges.

Maßnahmen gegen Manipulation

Die Anforderungen nach VdTÜV Mbl. 751, IV.5.13 werden erfüllt.

Zulässige Anhängelast

Die Bestimmungen der Richtlinie 92/21/EWG werden eingehalten.

Weitere gesetzliche Vorschriften

Es sind keine weiteren Vorschriften der StVZO/EG durch die Änderung betroffen.

Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH Am Grauen Stein, 51105 Köln Benennung: KBA-P 00010-96	Technologiezentrum Typprüfstelle TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH Königsberger Strasse 20d, 67245 Lamsheim	Seite 5 von 22
--	---	----------------

VI. Anlagen

1. Foto Zusatzsteuergerät AC Schnitzer
2. Konformitätsbestätigung
3. Montageanleitung Zusatzsteuergerät

VII. Schlussbescheinigung

Es wird bescheinigt, dass die im Verwendungsbereich beschriebenen Fahrzeuge nach der Änderung und der durchgeführten und bestätigten Änderungsabnahme unter Beachtung der in diesem Teilegutachten genannten Hinweise / Auflagen insoweit den Vorschriften der StVZO in der heute gültigen Fassung entsprechen. Der Hersteller (Inhaber des Teilegutachtens) hat den Nachweis erbracht, dass er ein Qualitätssicherungssystem gemäß Anlage XIX, Abschnitt 2 StVZO unterhält.

Das Teilegutachten umfasst die Blätter 1 – 22 einschließlich der unter VI. aufgeführten Anlagen und darf nur im vollen Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden.

Das Teilegutachten verliert seine Gültigkeit bei technischen Änderungen am Fahrzeugteil oder wenn vorgenommene Änderungen an dem beschriebenen Fahrzeugtyp die Verwendung des Teiles beeinflussen sowie bei Änderung der gesetzlichen Grundlagen.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpengenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 27.04.2017



Keil

Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH Am Grauen Stein, 51105 Köln Benennung: KBA-P 00010-96	Technologiezentrum Typprüfstelle TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH Königsberger Strasse 20d, 67245 Lamsheim		Seite 6 von 22
--	---	--	----------------

Anlage 1




Zusatzsteuergerät AC Schnitzer



Kabelsatz AC Schnitzer

Anlage 2



Konformitätsbestätigung

Produkt ID:
 Seriennummer
 Embedded software-Version

Fahrzeugdaten:
 Fahrgestellnummer (VIN)
 Marke
 Modell
 Motortyp
 Getriebe
 Kennzeichen
 Erstzulassung
 Laufleistung (beim Einbau)

Kundendaten:
 Vor- und Nachname
 Strasse
 Postleitzahl & Ort
 Land
 Telefon
 E-Mail

Programmierdaten:
 Datum & Zeit
 Händler
 Programmieraccount
 Erstes Einbaudatum

Konformitätsbestätigung:
 Dieses Dokument bestätigt, dass das oben genannte Produkt für das oben genannte Fahrzeug entwickelt und eingebaut wurde. Mit der Unterschrift bestätigt der Montagebetrieb den vorschriftmäßigen Einbau gemäß den Vorgaben von (Name Unternehmen)

Stempel, Unterschrift und Datum:

AC Schnitzer
Ein-Gemeinschaftsunternehmen
KBA-Prüfstelle 00010-96

Benennung:
KBA-P 00010-96

Telefon:
0221 300 00 00

Web:
www.ac-schnitzer.de


Bank:
Kreditanstalt für
Wirtschaftsbank
AG, Postfach 10 15 51,
50459 Köln

USt-IdNr.: DE 254 621 424
Kfz-Prüfstelle 00010-96

ISIN C011
DE 001 000 000 000 000 000 00

Stempel:
0221 300 00 00
KBA-Prüfstelle 00010-96

Hersteller:
AC Schnitzer
Königsberger Strasse 20d,
67245 Lamsheim



Das Dokument ist nur mit der Unterschrift des Montagebetriebs gültig
 Den Disclaimer finden Sie unter http://ac-schnitzer.de/efficient_performance

Konformitätsbestätigung

Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH Am Grauen Stein, 51105 Köln Benennung: KBA-P 00010-96	Technologiezentrum Typprüfstelle TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH Königsberger Strasse 20d, 67245 Lamsheim	Seite 8 von 22
--	---	----------------

Anlage 3








**-Montageanleitung-
Leistungssteigerung**



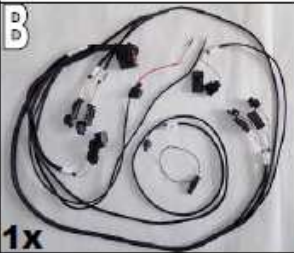





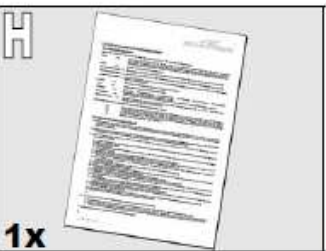


**X5M (F15) + X6M (F16)
S63B44T2 423kW / 575PS**




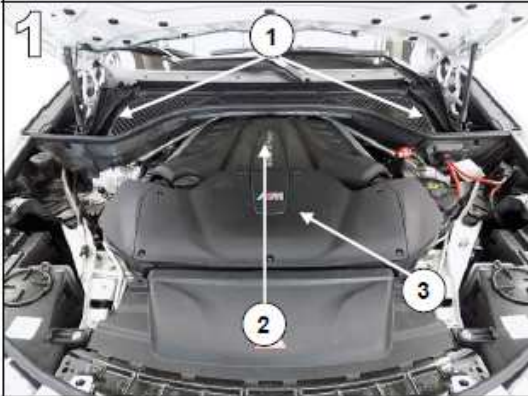


Teile-Nr.: 1100 286 710
(english Version see page15)





Allgemeine Hinweise!	
AC Schnitzer Leistungssteigerung S63B44T2	
<p>Wichtige Hinweise!</p> <p>Diese Montageanleitung ist unbedingt vor Beginn der Einbauarbeiten komplett zu lesen. AC Schnitzer übernimmt keine Haftung für Schäden, die durch unsachgemässen Einbau entstehen!</p> <p>Diese Montageanleitung ist zum Gebrauch ausschließlich durch autorisierte AC Schnitzer Händler bestimmt.</p> <p>Zielgruppe dieser Montageanleitung ist in jedem Falle an BMW Fahrzeugen ausgebildetes Fachpersonal mit entsprechenden Fachkenntnissen und Werkzeugen.</p> <p>Alle Abbildungen sind symbolisch und zeigen LHD Fahrzeuge, bei RHD Fahrzeugen ist sinngemäß oder nach gesonderten Montagehinweisen vorzugehen. Die gezeigten Abbildungen in dieser Montageanleitung sind teilweise symbolisch und entsprechen nicht unbedingt allen Fahrzeugtypen. Bei der Montage der Leistungssteigerung ist sinngemäß vorzugehen!</p> <p>AC Schnitzer behält sich Änderungen des Liefergegenstandes gegenüber den Angaben und Abbildungen in dieser Dokumentation, z.B. im Hinblick auf technische Daten, Konstruktion und äußerem Erscheinungsbild vor.</p> <p>Als Hersteller sind wir verpflichtet darauf hinzuweisen, dass jegliche Veränderungen, die Sie am für den öffentlichen Verkehr zugelassenen Fahrzeug vornehmen, der Abnahme durch eine Prüfstelle und Eintragung in die Fahrzeugpapiere bedarf! Da die gesetzlichen Bestimmungen von Land zu Land variieren können, bitten wir Sie sich bei den zuständigen Behörden zu erkundigen.</p> <p>Montage</p> <p>Alle Arbeiten sind mit Hilfe von aktuellen BMW Arbeitsanleitungen und Stromlaufplänen mit den vorgeschriebenen Werkzeugen durchzuführen. Stromlaufpläne sind tagesaktuell aus dem BMW ISTA System zu entnehmen.</p> <p>Die Fahrzeugbatterie muss vor Montage der AC Schnitzer Leistungssteigerung abgeklemmt werden.</p> <p>Das Ab- und Anstecken der Steuergerätestecker muss grundsätzlich bei ausgeschalteter Zündung erfolgen.</p> <p>Durch den Aus- und Einbau des Steuergeräts können im Fehlerspeicher Fehler gespeichert werden. Nach Arbeiten an der elektrischen Anlage deshalb immer eine Fehlerabfrage durchführen.</p> <p>Gespeicherte Fehlermeldungen untersuchen, nach Fehlerbehebung Fehlerspeicher löschen.</p> <p>Alle Arbeiten sind unter Berücksichtigung der geltenden Sicherheitsvorschriften durchzuführen.</p> <p>Die AC Schnitzer Leistungssteigerung ist mit einem Plug & Play Kabelbaum ausgestattet und entsprechend dieser Montageanleitung im Fahrzeug zu montieren. Nur bei korrektem Einbau kann Garantie gewährt werden.</p> <p>Die Fahrzeugbatterie muss vor Montage der AC Schnitzer Leistungssteigerung abgeklemmt werden.</p> <p>Einbauzeit (1 AW = 5 Minuten)</p> <p>Die Einbauzeit beträgt ca. 24 AW, die je nach Zustand und Ausstattung des Fahrzeugs abweichen kann.</p>	
<small>Montageanleitung Nr.: 1100 286 710 / Stand: 07.07.2015 / TSch</small>	
<small>AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135</small>	





Inhaltsverzeichnis		
AC Schnitzer Leistungssteigerung S63B44T2		
Kapitel		Seite
1. gelieferte Bauteile		4
2. Montage der AC Schnitzer Leistungssteigerung		5
 <p>Gutachten Das zur Eintragung in die Fahrzeugpapiere benötigte Gutachten steht auf unserer Homepage zum Download bereit! www.ac-schnitzer.de</p>		
 <p>Hinweis ! Verbau der AC Schnitzer Leistungssteigerung erst <u>NACH</u> der vom Fahrzeughersteller vorgeschriebenen Einfahrkontrolle nach 2000km durchführen. ➡ siehe BMW Wartungsplan. Die Einfahrhinweise für Motor und Hinterachsgetriebe des Fahrzeugherstellers sind zu beachten.</p>		
		
<small>Montageanleitung Nr.: 1100 286 710 / Stand: 07.07.2015 / TSch</small>		
<small>AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135</small>		

gelieferte Bauteile		
AC Schnitzer Leistungssteigerung S63B44T2		
A  1x	B  1x	C  1x
D  1x	E  1x	F  2x
G  1xSatz	H  1x	I  2x
J  2x Aufkleber 98Oktan ROZ		
<p>A AC Schnitzer Control Unit B AC Schnitzer Kabelbaum C AC Schnitzer CAN Bus Stecker D Halter für AC Schnitzer Control Unit E Klebestreifen – doppelseitig F Lötverbinder G Kabelbinder H Garantiebedingungen (deutsch / englisch) I Aufkleber "AC Schnitzer Steuergerät" (rot) J Zertifikat Leistungssteigerung (ohne Abb.)</p>		
Montageanleitung Nr.: 1100 286 710 / Stand: 07.07.2015 / TSch		
AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135		

Montageanleitung	
AC Schnitzer Leistungssteigerung S63B44T2	
Einbaulage der Sensoren und des AC Schnitzer Kabelbaums:	
	
<p>1 Einbauort AC Schnitzer Steuergerät (RHD Fahrzeuge sinngemäß in Fahrtrichtung links)</p> <p>2 +12 Volt Spannungsversorgung & Karosseriemassepunkt</p> <p>3 CAN Bus Anbindung</p> <p>4 Sensoren Luftmassenmesser rechts & links</p> <p>5 Sensoren Ladedruck vor Drosselklappe rechts & links</p> <p>6 Sensoren Raildruck rechts & links</p>	
<small>Montageanleitung Nr.: 1100 286 710 / Stand: 07.07.2015 / TSch</small>	
<small>AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135</small>	


	
Montageanleitung	
AC Schnitzer Leistungssteigerung S63B44T2	
Montage der AC Schnitzer Leistungssteigerung	
<p>Abb. 1 Windlaufabdeckung rechts & links (1) ausbauen. Motorabdeckung (2) und Ansauggeräuschkämpfer / Luftfilterkasten (3) ausbauen.</p>	
<p>Abb. 2 Zur besseren Montage der Raildrucksensoren Windlauf (1) rechts und links ausbauen. Dazu die Gummidichtung vorsichtig nach oben abziehen.</p>	
<p>Abb. 3 Befestigungsschrauben (5 Stück) des Windlaufs lösen und Windlauf nach oben entnehmen.</p>	
Montageanleitung Nr.: 1100 286 710 / Stand: 07.07.2015 / TSch	
AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135	

Montageanleitung	
AC Schnitzer Leistungssteigerung S63B44T2	
2. Montage.... (Fortsetzung)	
<p>Abb. 4 Kabelbaum der AC Schnitzer Leistungssteigerung wie abgebildet verlegen und mit den mitgelieferten Kabelbindern befestigen. Darauf achten dass keine Knickstellen und / -oder Scheuerstellen am Kabelbaum entstehen.</p> <p>Abb. 5 Im vorderen Bereich den AC Schnitzer Kabelbaum am Haubenzug verlegen und befestigen.</p> <p>Die Zuordnung der benötigten Signale ist am AC Schnitzer Kabelbaum entsprechend gekennzeichnet. Alle relevanten Signale werden an den jeweiligen Sensoren / Aktoren „geschliffen“.</p> <p>Dazu die serienmäßige Steckverbindung des entsprechenden Sensors/ Aktors lösen und den passenden Kabelsatzstecker vom AC Schnitzer Kabelbaum zwischen Sensor/Aktor und serienmäßiger Steckverbindung anschließen.</p> <p>Abb. 6 & 7 Ladedrucksensoren rechts und links.</p>	  
Montageanleitung Nr.: 1100 286 710 / Stand: 07.07.2015 / TSch	
AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135	

Montageanleitung	
AC Schnitzer Leistungssteigerung S63B44T2	
2. Montage.... (Fortsetzung)	
<p>Abb. 8 & 9 Raildrucksensoren rechts und links.</p>	  
<small>Montageanleitung Nr.: 1100 286 710 / Stand: 07.07.2015 / TSch</small>	
<small>AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135</small>	

Montageanleitung		
AC Schnitzer Leistungssteigerung S63B44T2		
2. Montage.... (Fortsetzung)		
<p>Abb. 10 Sensoren Luftmassenmesser rechts und links. (Abbildung zeigt eingebauten Luftfilterkasten)</p>		
<p>Abb. 11 Den 15 poligen linker Kabelbaumstecker X13*2B (1) aus der Halterung entriegeln und komplett nach oben abziehen.</p>		
<p>Abb. 12 & 12a Kabelbaumstecker trennen und am unteren Kabelbaumstecker die gedrillte rot / rot-blau CAN BUS PT_CAN Leitung Pin 7 und 8 am Kabelbaumstecker etwas freilegen.</p>		
<p>CAN Bus anschließen Zur Erfassung aller relevanten Eingangsgrößen, wie z.B. Motordrehzahl, Lastzustand, Kühlmittel – bzw. Öltemperatur muss die AC Schnitzer Leistungssteigerung in den CAN BUS PT_CAN (Controller Area Network PowerTrain) eingebunden werden.</p>		
<p>Bei den nachfolgenden Arbeiten sind die entsprechenden Stromlaufpläne zur Kontrolle tagesaktuell aus dem BMW ISTA System zu entnehmen.</p>		
Montageanleitung Nr.: 1100 286 710 / Stand: 07.07.2015 / TSch		
AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135		

Montageanleitung

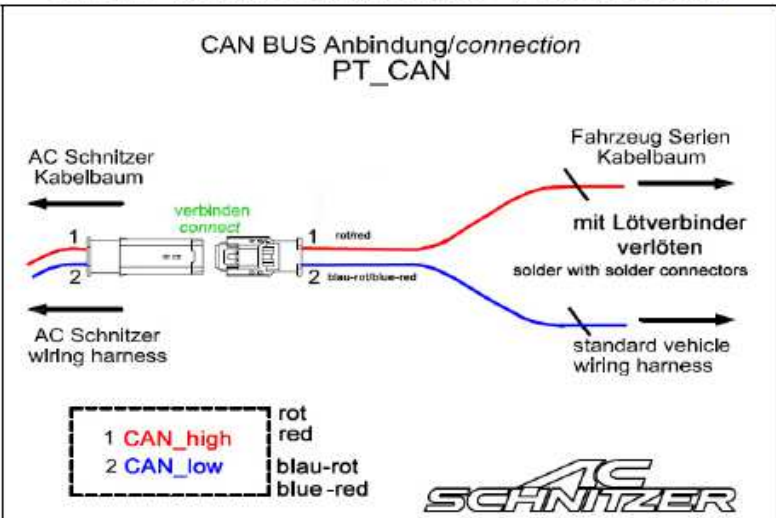


AC Schnitzer Leistungssteigerung S63B44T2

Die rote Leitung am AC Schnitzer Kabelbaum, wird mit der gedrillten roten Leitung (CAN_high) vom Fahrzeug verbunden. Die blaue Leitung am AC Schnitzer Kabelbaum wird mit der gedrillten blauen Leitung (CAN_low) des Fahrzeugs verbunden. (siehe Schaltplan)

CAN_high = gedrillte rote Leitung / CAN_low = gedrillte blaue Leitung

**CAN BUS Anbindung/connection
PT_CAN**





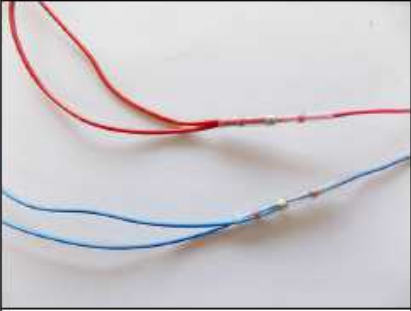
AC Schnitzer Kabelbaum ← 1 2 → AC Schnitzer wiring harness

verbinden connect

Fahrzeug Serien Kabelbaum → mit Lötverbinder verlöten solder with solder connectors → standard vehicle wiring harness

1 CAN_high rot red
2 CAN_low blau-rot blue-red



Kabelbaum des Steckers ca. 5cm vom Stecker aus freilegen. CAN_Bus Leitungen rot und blau-rot ca. 50cm vom Stecker aus durchtrennen.

Die Kabelenden des AC Schnitzer CAN_Bus Steckers und die CAN_Bus Kabelenden des Fahrzeugkabelbaums zusammen mit den mitgelieferten Lötverbindern verlöten.

Lötverbinder und Kabelbaum isolieren und AC Schnitzer CAN_Bus Stecker mit dem AC Schnitzer Kabelbaum verbinden.





Achtung! Auf richtige Signalzuordnung achten!

Montageanleitung Nr.: 1100 286 710 / Stand: 07.07.2015 / TSch


AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135

10

Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH Am Grauen Stein, 51105 Köln Benennung: KBA-P 00010-96	Technologiezentrum Typprüfstelle TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH Königsberger Strasse 20d, 67245 Lamsheim	Seite 18 von 22
--	---	-----------------

<h2>Montageanleitung</h2>		
AC Schnitzer Leistungssteigerung S63B44T2		
2. Montage ... (Fortsetzung)		
<p>Fertig montierter CAN BUS Adapter. CAN BUS Leitung inkl. Stecker am Motorkabelstrang ordnungsgemäß verlegen und mit den mitgelieferten Kabelbinder befestigen.</p> <p>Kabelbaumstecker wieder zusammenstecken und in die vorgesehene Karosseriehalterung einclippen.</p>		
<p>Abb. 13 & 14 Die Stromversorgung für das AC Schnitzer Steuergerät herstellen.</p> <p>Stromversorgung:</p> <p>1 rot → Batterie - Plus <u>Abb. 13</u></p> <p>2 schwarz → Karosserie - Massepunkt <u>Abb. 14</u></p>		
<p>Abb. 15 Windlauf rechts und links wieder montieren. AC Schnitzer Kabelbaum unterhalb des Windlaufs, durch die vorhandene Öffnung, nach vorne verlegen und mit den mitgelieferten Kabelbindern befestigen.</p>		
		
<small>Montageanleitung Nr.: 1100 286 710 / Stand: 07.07.2015 / TSch</small>		
<small>AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135</small>		

Montageanleitung		
AC Schnitzer Leistungssteigerung S63B44T2		
2. Montage ... (Fortsetzung)		
<p>Abb. 16 AC Schnitzer Steuergerät mit dem mitgelieferten Halter, inkl. doppelseitigen Klebe- / Klettstreifen, seitlich an der Karosserie befestigen. Kunststoffklebefläche zuvor leicht anschleifen.</p> <p>Windlaufabdeckung rechts & links, Motorabdeckung und Ansaugeräuschkämpfer / Luftfilterkasten wieder einbauen.</p>		
<p>Abb. 17 Aufkleber „AC Schnitzer Steuergerät“ (1) gut sichtbar im Motorraum und Serviceheft anbringen !</p>		
<p>Abb. 18 Aufkleber „Super Plus 98 ROZ“ im Tankdeckel und Serviceheft anbringen !</p> <p>Probefahrt / Funktionstest durchführen.</p>		
Echtheitszertifikat AC Schnitzer Leistungssteigerung (1214 10 940)		
		
<p>Scheibenaufkleber & Typenschild „efficient performance“ am Fahrzeug anbringen (siehe separate Anleitung)</p> <p>Das Echtheitszertifikat wird dem Besitzer bei Fahrzeugübergabe ausgehändigt !</p>		
Montageanleitung Nr.: 1100 286 710 / Stand: 07.07.2015 / TSch		
AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135		

Montageanleitung	
AC Schnitzer Leistungssteigerung S63B44T2	
Endkontrolle und Testfahrt	
<p>Alle vorher demontierten Serienteile/ Abdeckungen sinngemäß in umgekehrter Reihenfolge nach Hersteller-vorgabe montieren.</p> <p>Durch den Einbau der Leistungssteigerung können im Fehlerspeicher Fehler gespeichert werden. Nach Arbeiten an der elektrischen Anlage deshalb immer eine Fehlerabfrage durchführen. Anschließend Probefahrt durchführen.</p> <p>Die AC Schnitzer Leistungssteigerung entfaltet die volle Leistung erst, wenn der Motor die optimalen Betriebsbedingungen erreicht hat. Es können weiterhin alle vom Fahrzeughersteller freigegebenen Kraftstoffe verwendet werden. Für maximale Leistung empfehlen wir die Verwendung von mindestens Super Plus Kraftstoff ROZ 98.</p>	
ACHTUNG!	
Wichtiger Hinweis!	
<p>Bei Lieferung der AC Schnitzer Leistungssteigerung im vorprogrammierten Zustand, ist eine Konformitätsbescheinigung im Lieferumfang enthalten.</p> <p>Dieses Dokument ist vom montierenden Fachbetrieb <u>unterschrieben</u> in Verbindung mit dem fahrzeugspezifischen Teilegutachten der örtlichen Prüfstelle vorzulegen*.</p> <p>Mit der Unterschrift bestätigen Sie den ordnungsgemäßen Einbau gemäß dieser Montageanleitung.</p>	
Gutachten	
<p>Das zur Eintragung in die Fahrzeugpapiere benötigte Gutachten** steht auf unserer Homepage zum Download bereit!</p> <p>http://www.ac-schnitzer.de/partner/</p>	
Garantievertrag	
<p>Die mitgelieferten Garantiebedingungen (roter Umschlag) sind dem Fahrzeughalter bei Fahrzeugübergabe auszuhändigen!</p> <p>Das umgerüstete Fahrzeug wird automatisch durch AC Schnitzer gemäß der jeweils aktuell gültigen Garantiebedingungen versichert.</p> <p>http://www.ac-schnitzer.de/bmw-automobile/service/garantie</p>	
Irrtum, Änderung sowie technische Weiterentwicklung vorbehalten!	
* länderspezifisch	
Montageanleitung Nr.: 1100 286 710 / Stand: 07.07.2015 / T5ch	
AC Schnitzer - automobile Technik - Neuenhofstraße 160 - D - 52078 Aachen - Tel. 0241/5688 -130 Fax -135	

